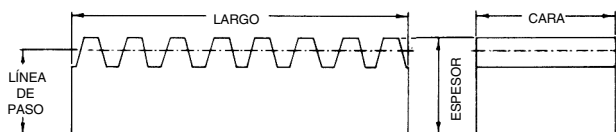




Cremalleras Maquinadas

Ancho de Cara Amplio Acero — Ángulo de Presión de 20°

Número de Parte	Paso	Ancho de Cara (Pulgadas)	Espesor Total (Pulgadas)	Línea de Paso	Peso Aprox. Lb/Pz.
R204x2	4	3½	2	1.750	41.0
R204x4	4	3½	2	1.750	82.0
R204x6	4	3½	2	1.750	123.0
R205x2	5	2½	1½	1.300	22.4
R205x4	5	2½	1½	1.300	44.8
R205x6	5	2½	1½	1.300	67.2
R206x2	6	2	1½	1.333	17.0
R206x4	6	2	1½	1.333	34.0
R206x6	6	2	1½	1.333	51.0
R208x2	8	1½	1½	1.375	13.8
R208x4	8	1½	1½	1.375	27.6
R208x6	8	1½	1½	1.375	41.3
R2010x2	10	1¼	1¼	1.150	9.0
R2010x4	10	1¼	1¼	1.150	18.0
R2010x6	10	1¼	1¼	1.150	27.0
R2012x2	12	1	1	.917	6.4
R2012x4	12	1	1	.917	12.8
R2012x6	12	1	1	.917	19.2
R2016x2	16	¾	¾	.688	3.4
R2016x4	16	¾	¾	.688	6.8
R2016x6	16	¾	¾	.688	10.2
R2020x2	20	½	½	.450	.8
R2020x4	20	½	½	.450	1.6
R2020x6	20	½	½	.450	2.5



Martin Tiene en Existencia
Engranés
Rectos de 14½° y de 20°