

# Elevadores de Canecas



<b>ELEVADORES DE CANECAS</b>	<b>PÁGINA</b>
INTRODUÇÃO .....	H-123
TIPOS DE ELEVADORES .....	H-123 – H-124
CARACTERÍSTICAS .....	H-125 – H-128
ELEVADORES CENTRÍFUGOS E CONTÍNUOS .....	H-125
ELEVADORES DE ALTA VELOCIDADE PARA GRÃOS .....	H-126
ELEVADORES DE SUPER CAPACIDADE .....	H-127
ELEVADORES DE SERVIÇO PESADO AC E ACS .....	H-128
SELEÇÃO DE ELEVADORES .....	H-129 – H-130
CÁLCULOS BÁSICOS .....	H-129
TABELA DE MATERIAIS .....	H-130
ELEVADORES DE CORRENTE DE DESCARGA CENTRÍFUGA .....	H-131 – H-132
ELEVADORES DE CORRENTE DE DESCARGA CONTÍNUA .....	H-133 – H-134
ELEVADORES DE DESCARGA CENTRÍFUGA PARA GRÃOS .....	H-135
ELEVADORES DE CORRENTE DE SUPER CAPACIDADE DESCARGA CONTÍNUA .....	H-136
ELEVADORES DE CORRENTE DE SERVIÇO PESADO (MILL DUTY) DE DESCARGA	
CENTRÍFUGA .....	H-137 – H-138
COM CANECAS AC .....	H-137
COM CANECAS ACS .....	H-138
ELEVADORES DE CORREIA DE SERVIÇO PESADO (MILL DUTY)	
DESCARGA CENTRÍFUGA .....	H-139
DIMENSÕES DE ELEVADORES DE CANECAS .....	H-140 – H-142
CENTRÍFUGOS E CONTÍNUOS .....	H-140
DE SERVIÇO PESADO (MILL DUTY) E SUPER CAPACIDADE .....	H-141 – H-142
PLATAFORMAS DE SERVIÇO E ESCADAS .....	H-143 – H-146
SELEÇÃO DE COMPONENTES .....	H-147 – H-159
CANECAS .....	H-147 – H-155
SPROCKETS .....	H-156 – H-157
RODAS DE TRAÇÃO .....	H-156 – H-157
TAMBORES PARA CORREIA ELEVADORA .....	H-158
SUPORTES DE TENSIONAMENTO .....	H-159



# Tipos de Elevadores de Canecas

## Introdução

A *Martin* oferece uma linha completa de equipamentos para Transporte de Materiais disponíveis no mercado. Os nossos elevadores de canecas são projetados para transportar de forma eficiência uma grande variedade de produtos secos a granel de fluxo livre. Esses elevadores incluem equipamentos centrífugos e de descarga contínua com as canecas montadas em corrente ou em correia. Os nossos elevadores de canecas podem ser fornecidos com esticadores na bota ou na cabeça. Além disso, a *Martin* oferece uma linha de elevadores de canecas centrífugos que operam em alta velocidade para o transporte de grãos, com projetos de perna dupla ou simples.

Temos disponíveis elevadores de canecas de descarga centrífuga de serviço pesado (mill duty) para aplicações mais robustas. Este tipo de elevador é projetado e construído especificamente para o serviço severo exigido nas indústrias de cimento, carvão e minerais finos, calcário, fertilizantes, agregados e gesso. Os Elevadores de serviço pesado (mill duty) usam canecas do tipo AC ou ACS.

Os elevadores *Martin* de descarga contínua de Super Capacidade usam canecas "SC" montadas entre duas fileiras de correntes. Estes elevadores são operados especificamente para aplicações de alta capacidade, serviço severo e de grandes distâncias entre eixos grandes.

Os componentes dos elevadores como sprockets, rodas de tração, tambores, canecas e esticadores são fabricados pela *Martin*.

A *Martin* oferece não somente a linha completa de elevadores de canecas padrão como também pode projetar e fabricar elevadores MTO adequados às aplicações especiais e específicas aos seus clientes.

O catálogo de Elevadores de Canecas pode ser usado para fazer uma seleção preliminar. Por favor entre em contato com a *Martin* ou com os nossos distribuidores para obter uma recomendação e uma cotação.

## Tipos de Elevadores

O setor de Transportes de Materiais da *Martin* projeta e fabrica vários tipos de elevadores de canecas para transportar eficientemente diversos materiais secos a granel de fluxo livre. Os altos padrões do projeto, a qualidade da manufatura, o melhor serviço possível através das nossas sucursais estrategicamente localizadas e a nossa excelente rede de distribuidores, garantem muitos anos de serviço econômico e sem problemas.

Este catálogo está desenhado para fazer a seleção preliminar de um elevador de canecas. Nele é mostrada a variedade de elevadores fabricados pela *Martin*. Para recomendações ligue para a *Martin* ou para um distribuidor *Martin*.

## Notas:

Temos disponíveis diferentes tipos de materiais de construção e espessuras.

Também podemos fornecer vários tipos de transmissões. Os elevadores de canecas tipos 100, 200, 500, 700 e 800 são normalmente fornecidos com redutores montados no eixo com contra-recúo interno. Temos disponíveis outros tipos de transmissões. Os elevadores de Super Capacidade e Serviço Pesado (Mill Duty) são cotados e fornecidos com redutores em ângulo reto e transmissão de correia e sprockets com contra-recúo externo.

Embora as tabelas deste catálogo sejam baseadas em um tipo de caneca, temos muitos outros tipos disponíveis. As canecas não metálicas também são uma opção em diferentes tipos de elevadores, mas são padrão em nossos elevadores da série 500.

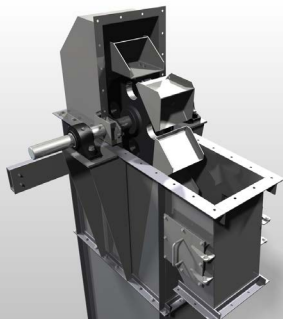
A *Martin* recomenda que o contra-recúo seja instalado em todos os elevadores de canecas.

# Tipos de Elevadores de Canecas



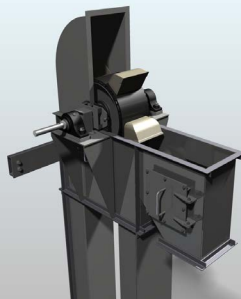

## Descarga Centrífuga

Os Elevadores de Descarga Centrífuga são fabricados de dois tipos: Série 100 (com esticador na bota) e Série 200 (com esticador na cabeça). Ambas as séries estão disponíveis com canecas montadas na corrente ou correia. Eles podem transportar materiais de fluxo livre com tamanho de partícula pequena a média. A alimentação padrão ajuda a dirigir o material para dentro das canecas e o fundo curvo reduz o efeito da escavação. A velocidade do elevador é suficiente para descarregar o material pela força centrífuga. Os vários tipos de transmissão podem ser instalados e fabricados em diferentes materiais.



## Descarga Contínua

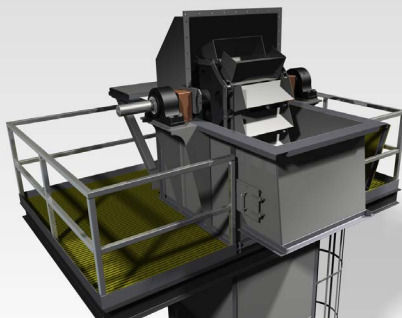
Os Elevadores de Descarga Contínua são fabricados de dois tipos: Série 700 (com esticador na bota) e Série 800 (com esticador na cabeça). Ambas as séries estão disponíveis com canecas montadas na corrente ou correia. Eles podem transportar materiais de fluxo livre, fluxo lento e abrasivos. As canecas são instaladas lado a lado e são fabricadas com as faces laterais estendidas para formar um chute e direcionar o material para a caneca. A configuração da caneca permite que a descarga seja por gravidade, pois o material flui sobre a caneca precedente. Elas podem ser fabricadas em diferentes materiais e espessuras.



## Descarga Centrífuga de Alta Velocidade (para Grãos)

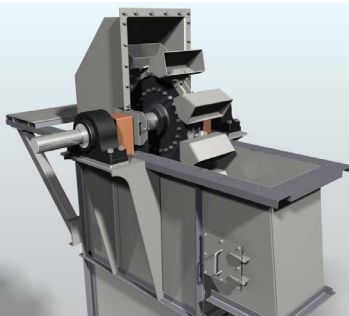
Os Elevadores de Descarga Centrífuga de Alta Velocidade Série 500 (dupla perna) e série 400 (perna simples) são projetados especificamente para transportar grãos e outros materiais de fluxo livre. Esses elevadores não são auto portantes. Os suportes intermediários devem ser fornecidos por terceiros.

Embora as tabelas neste catálogo sejam baseadas em um único tipo de caneca, elas estão disponíveis em outros tipos. Para recomendações específicas, ligue para o Centro de Serviços *Martin* mais próximo ou para a área de Transportadores da *Martin*.



## Descarga Contínua – Super Capacidade

Os Elevadores de Descarga Contínua de Super Capacidade utilizam canecas de descarga contínua tipo "SC" montadas em duas fileiras de correntes. Esses elevadores são usados em aplicações de alta capacidade, serviço pesado ou em elevadores muito altos. A construção do corpo do elevador é para serviço pesado.

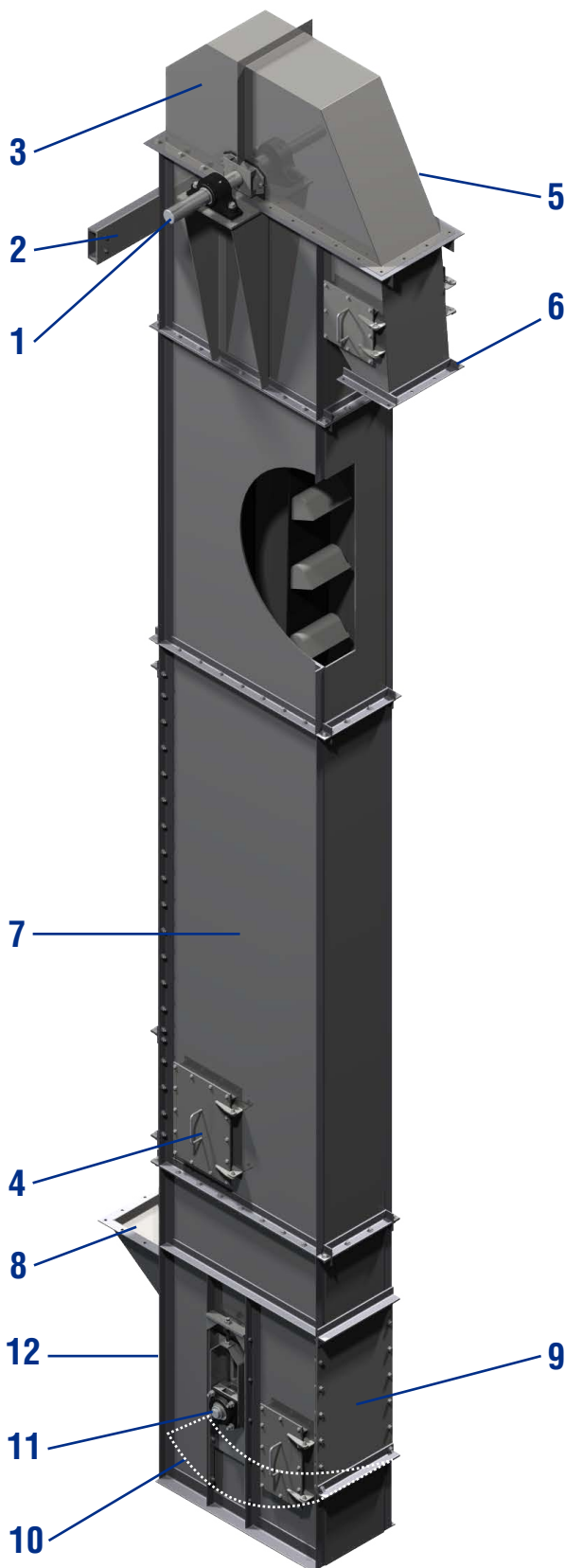


## Descarga Centrífuga – Serviço Pesado (Mill Duty)

Os Elevadores para Serviço Pesado (Mill Duty) de Descarga Centrífuga utilizam canecas tipo "AC" montadas em uma única fileira de corrente ou em uma correia. Os elevadores de corrente têm apenas uma fileira de canecas. As unidades com correia podem ter fileiras duplas ou simples de canecas parafusadas em uma correia de borracha de serviço pesado. O produto é descarregado de forma centrífuga ao passar sobre a roda de tração ou tambor na cabeça. Se o elevador for um elevador de corrente, é instalada uma roda de tração na cabeça. É usado um tambor revestido de borracha no elevador de correia. A construção do corpo do elevador é para serviço pesado.



# Características Padrão de Elevadores Centrífgos e Contínuos



1. **Transmissão Montada no Eixo** ..... É fornecida como padrão. Temos outros tipos disponíveis. É necessário um contra recuo para evitar a rotação reversível.
2. **Braço de Torque** ..... Construção da Caixa com Canal
3. **Cobertura Bipartida** ..... Em chapa 14.
4. **Porta de Inspeção** ..... Perto da parte lateral.
5. **Seção da Cabeça** ..... Fabricada em chapa 12, com pedestal para mancal com rolamento reforçado estruturalmente.
6. **Descarga** (É mostrado no tipo 1) ..... Fabricada em chapa 10. Com uma lingüeta fabricada com correia de 4 camadas (não é mostrada), ajustada externamente. Também está disponível a descarga tipo 2 a 45°. Temos disponíveis os revestimentos de desgaste.
7. **Seção Intermediária** ..... Fabricada em chapa 12, com solda contínua de linha para construção à prova de pó. As laterais estão dobradas em cruz para aumentar a rigidez. Faz ângulos no comprimento total das esquinas.
8. **Entrada** ..... Fabricada em chapa 3/16".
9. **Porta de Limpeza** ..... Parafusada para facilitar a desmontagem.
10. **Fundo Curvo** ..... Reduz o acúmulo de material na bota.
11. **Esticador de Parafuso com Mancais com Rolamentos de Esferas** . . . Também disponível com mancais com rolamentos de rolos para tensão positiva. Disponível com esticador de gravidade (interno).
12. **Bota** ..... Fabricada em chapa 3/16".

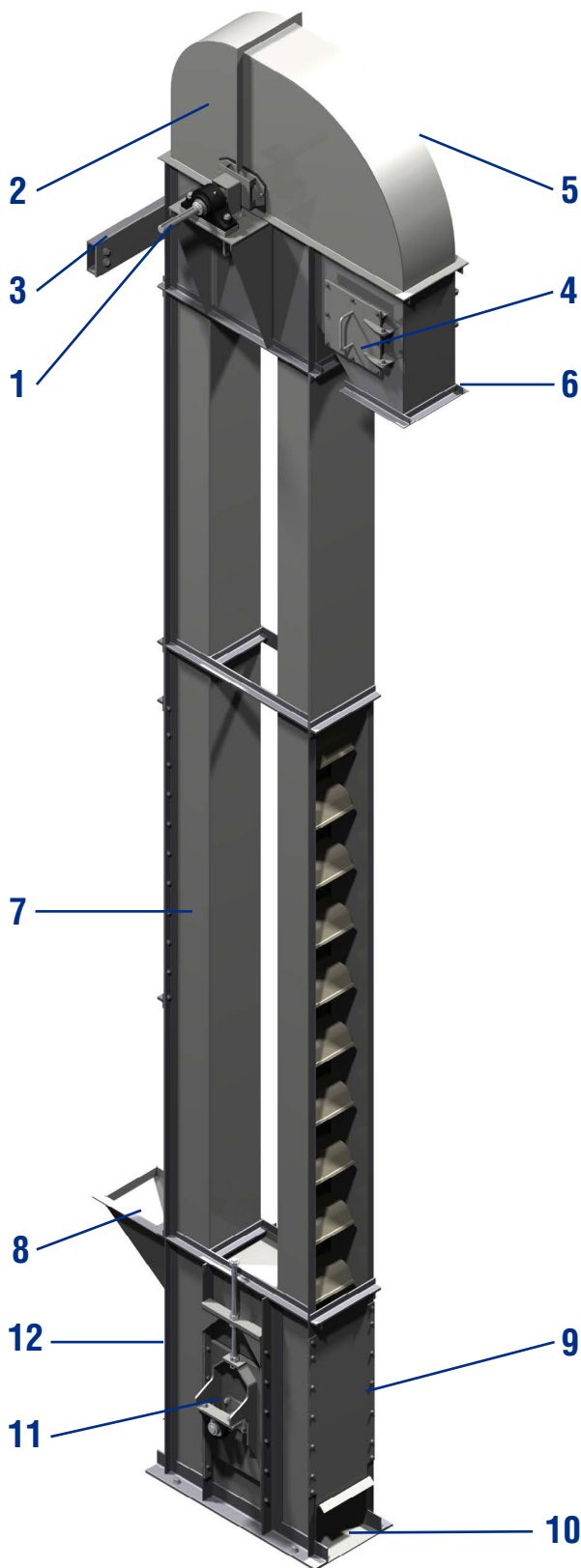
## Nomenclatura do Elevador Séries 100 a 800

### Exemplo – B43-108

Montagem	Tamanho da Caneca	Série	Nº da Unidade
I	I	I	I
<b>B</b>	<b>43</b>	<b>1</b>	<b>08</b>
I	I	I	I
B = Correia	43 = 4 × 3	1 = 100	08 = 8" diâmetro
C = Corrente	64 = 6 × 4	2 = 200	
	85 = 8 × 5	5 = 500	
	106 = 10 × 6	7 = 700	
	Etc.	8 = 800	

B43-108 é um elevador de correia (B) com canecas de 4 "× 3" (43), tipo de descarga centrífuga com esticador na bota (série 100), unidade 39. As especificações estão na página H-129.

# Características Padrão de Elevadores de Alta Velocidade para Grãos

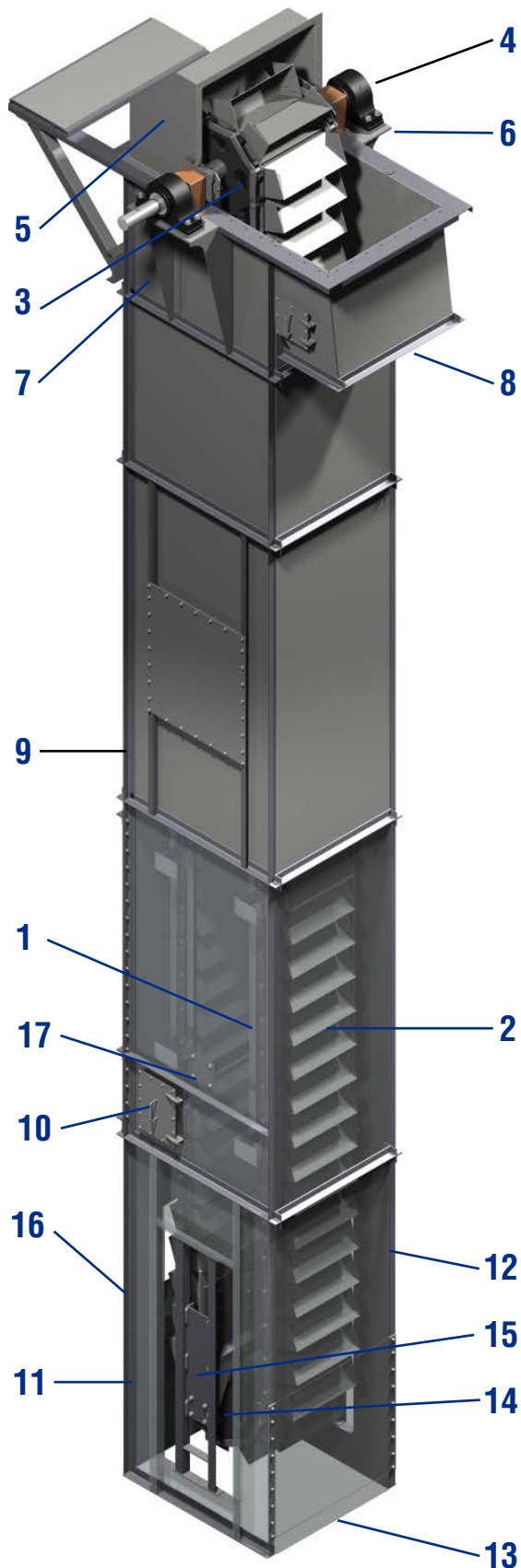



1. **Transmissão Montada no Eixo** . . . . . É fornecida como padrão. Temos outros tipos disponíveis. É necessário um contra recuo para evitar a rotação reversível.
2. **Cobertura Bipartida de Alta Velocidade** . . Chapa 14.
3. **Braço de Torque** . . . . . Construção da Caixa com Canal
4. **Porta de Inspeção** . . . . . Perto da parte lateral.
5. **Seção da Cabeça** . . . . . Fabricada em chapa 12, com pedestal para mancal com rolamento reforçado estruturalmente.
6. **Descarga** (Se mostra o modelo 1) . . . . . Fabricada em chapa 10. Com uma lingüeta fabricada com correia de 4 camadas (não é mostrada), ajustada externamente. Também está disponível a descarga tipo 2 a 45°. Temos disponíveis os revestimentos de desgaste
7. **Seção Intermediária** . . . . . Fabricada em chapa 12, com solda contínua de linha para construção à prova de pó. As laterais estão dobradas em cruz para aumentar a rigidez. Apresenta cantoneiras no comprimento total dos cantos.
8. **Entrada** . . . . . Fabricada em chapa 3/16".
9. **Porta de Limpeza** . . . . . Parafusada para facilitar a desmontagem.
10. **Fundo Plano com Placas de Limpeza** . . . Reduz o acúmulo de material na bota.
11. **Esticador de Parafuso com Mancais com Rolamentos de Esferas** . . . Também disponível com mancais com rolamentos de rolos para tensão positiva. Disponível com esticador de gravidade (interno).
12. **Bota** . . . . . Fabricada em chapa 3/16".
13. **Barras de Ancoragem** . . . . . Fabricadas com cantoneiras e fornecidas em intervalos de 30 pés (não mostrado no diagrama).





# Características Padrão de Elevadores de Super Capacidade

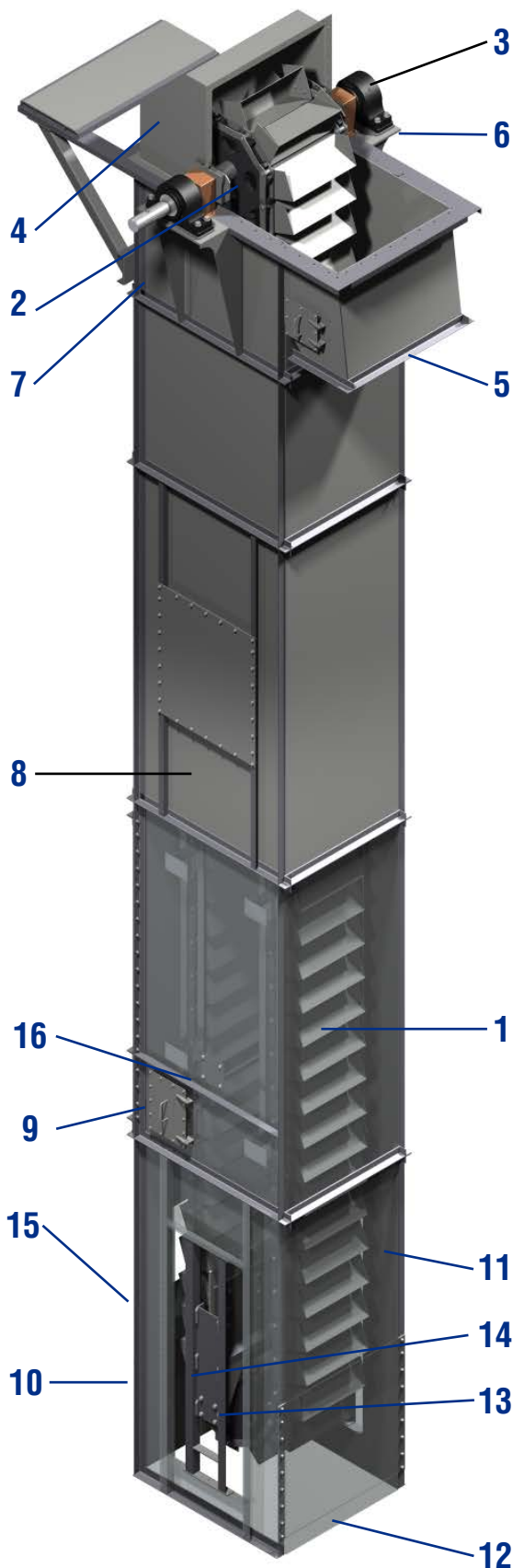


1. **Corrente Dupla** ..... Dupla fileira de corrente SC de aço.
2. **Canecas** ..... Tipo contínuo SC fabricadas em aço.
3. **Dois Sprockets Segmentados** ..... Corpo sólido fabricado em aço endurecido.
4. **Mancais de Base com Rolamentos**
5. **Cobertura Bipartida Removível** ..... Com olhais de içamento formada para minimizar a compactação do material.
6. **Suportes dos Mancais com Rolamentos** ..... Desenhados para distribuir a carga na seção da cabeça.
7. **Seção da Cabeça** ..... Mínimo em placa de 1/4".
8. **Descarga** ..... Com garganta ajustável e painel de acesso.
9. **Seções Intermediárias de Serviço Pesado** ..... Construção vedada. Trilhos internos para guiar a corrente.
10. **Porta de Inspeção Articulada**
11. **Seção da Bota** ..... Placa de 1/4", fornecida com uma perna de carga interna.
12. **Painéis Parafusados de Acesso Frontal e Lateral** ..... Permite o acesso ao esticador, os rolamentos, sprocket ou a roda de tração da bota. (Não se mostra no desenho.)
13. **Placa Plana do Fundo** ..... Para distribuir melhor as cargas no piso.
14. **Sprocket Segmentado com Dentes Endurecidos ou Roda de Tração com Cubo Sólido.**
15. **Esticador de Gravidade Interno** ..... Ou pode ser fornecido com esticador externo opcional para serviço pesado.
16. **Entrada flangeada** ..... Permite uma fácil conexão ao ducto de carga.
17. **Viga de Corrente do Esticador** ..... Para dar serviço aos componentes internos.

Elevador de Super Capacidade		
Exemplo – SC35-2412		
Tipo de Elevador	Diâmetro da Roda na Cabeça	Tamanho da Caneca
I <b>SC</b> I	I <b>35</b> I	I <b>2412</b> I
SC = Super Capacidade	35"	24" x 12"

# Características Padrão de Elevadores de Super Capacidade

TRANSPORTE DE MATERIAIS



1. **Canecas** ..... Tipo contínuo ACS fabricados em aço.
2. **Roda de Tração** ..... É fornecido com o corpo sólido e segmentos de aço endurecido para o elevador de corrente. Quando o elevador for de correia do tipo AC, é fornecido com tambores para serviço pesado.
3. **Mancais de Base com Rolamentos**
4. **Cobertura Bipartida Removível** ..... Com olhais de içamento formada para minimizar a compactação do material.
5. **Descarga** ..... Com garganta ajustável e painel de acesso.
6. **Suportes dos Mancais com Rolamentos** ..... Desenhados para distribuir a carga na seção da cabeça.
7. **Seção da Cabeça** ..... Mínimo em placa de 1/4".
8. **Seções Intermediárias de Serviço Pesado** ..... Construção vedada. Trilhos internos para guiar a corrente.
9. **Porta de Inspeção Articulada**
10. **Seção da Bota** ..... Placa de 1/4", fornecida com uma perna de carga interna.
11. **Painéis Parafusados de Acesso Lateral e Frontal** ..... Permite o acesso ao esticador, os rolamentos, sprocket ou a roda de tração da bota. (Não se mostra no desenho.)
12. **Placa Plana do Fundo** ..... **para distribuir melhor as cargas de alimentação.**
13. **Sprocket Segmentado com Dentes Endurecidos ou Tambor de Cauda de Serviço Pesado.**
14. **Esticador de Gravidade Interno** ..... Ou pode ser fornecido com esticador externo opcional para serviço pesado.
15. **Entrada Flangeada** ..... Permite uma fácil conexão ao ducto de carga.
16. **Viga de Carga do Esticador** ..... Para dar serviço aos componentes internos.

## Elevadores de Serviço Pesado (Mill Duty)

Tipo de Elevador	Diâmetro da Roda na Cabeça	Tamanho da Caneca	Tipo de Espaçamento ou número de Fileiras	Canecas
<b>Exemplo – MDC26-2010A</b>				
<b>MDC</b>	<b>26</b>	<b>2010</b>	<b>A</b>	
MDC = Corrente de Serviço Pesado	26"	20" x 10"		
<b>Exemplo – MDC30-2714A-S</b>				
<b>MDC</b>	<b>30</b>	<b>2714</b>	<b>A</b>	<b>S</b>
MDC = Corrente de Serviço Pesado	30"	27" x 14"		Canecas S = ACS
<b>Exemplo – MDB30-1810DR</b>				
<b>MDC</b>	<b>30</b>	<b>1810</b>	<b>DR</b>	
MDB = Correia de Serviço Pesado	30"	18" x 10"	DR = Dupla Fileira	



# Seleção de Elevadores

## Geral

Para selecionar adequadamente um elevador de canecas, devem ser determinados os seguintes fatores:

- Capacidade Volumétrica** — Os elevadores de canecas são medidos volumetricamente em pés cúbicos por hora e devem ser alimentados de forma contínua e uniforme. A capacidade volumétrica usada para seleção deve ser a máxima que o elevador pode suportar. Use a Tabela 1-1 para fazer conversões de capacidade.
- Distância entre Centros** — em pés.
- Tamanho e Classificação das Partículas** — Deve-se considerar o tamanho máximo da partícula e sua classificação, que é a porcentagem que essa partícula representa no total.
- Características do Material** — Veja a Tabela de Código de Classificação de Material.
- Condições de Operação** — As condições que afetam a operação incluem a localização (interna ou externa), horas de operação diária, etc.

Para converter	Em pés cúbicos por hora (CHF o PIES <sup>3</sup> /HR)
Toneladas Curtas por Hora TPH	CFH = $\frac{TPH \times 2000}{\text{Densidade (em lb por pé cúbico; PCFo lb/pé}^3)}$
Libras por Hora Libras/hora	CFH = $\frac{\text{Libras por hora}}{\text{Densidade (em lb por pé cúbico; PCFo lb/pé}^3)}$

Para converter	Em pés cúbicos por hora (CHF o PIES <sup>3</sup> /HR)
Bushels por hora BPH	CFH = $BPH \times 1.24$

## Procedimento

As etapas a seguir devem ser usadas para selecionar um elevador de canecas:

- Determine a série adequada do Elevador** — Para recomendações veja a Tabela de Materiais.
- Selecione o tamanho do Elevador** — Consulte a Tabela de Capacidade para a série selecionada, e selecione o tamanho do elevador com base em uma capacidade em pés cúbicos por hora igual ou maior que a capacidade volumétrica necessária. Se a capacidade volumétrica necessária exceder as capacidades indicadas nas tabelas, consulte a Martin.
- Revise o tamanho e tipo de partícula** — Se o tamanho real da partícula e da classe for maior que o indicado, selecione um elevador de maior tamanho onde o tamanho real da partícula seja igual ou menor que o indicado.
- Determine a Potência** — Consulte a *Martin*.
- Enlace as Especificações** — Liste as especificações usadas na seleção preliminar do elevador.

Para recomendações específicas e seleção ligue para a sua sucursal *Martin* ou para o setor de Transportadores da *Martin*.

Classe	Características do Material	Código	
Densidade	Densidade Relativa, Sem Compactar	Libras por pé cúbico	
Tamanho	Muito Fino	Malha N° 200 (.0029") e menor Malha N° 100 (.0059") e menor Malha N° 40 (.016") e menor	A200 A100 A40
	Fino	Malha N° 6 (.132") e menor	B6
	Granular	1/2" e menor (malha 6 a 1/2")	C1/2
		3" e menor (1/2" a 3")	D3
		7" e menor (3" a 7")	D7
	Pedaços	16" e menor (0" a 16")	D16
Maior a 16" deve ser especificado X = Tamanho máximo atual		DX	
Fluxo	Irregular	Fibroso, cilíndrico, etc.	E
	Fluido Muito livre		1
	Fluido Livre		2
	Fluido médio		3
	Fluido Lento		4
Abrasividade	Abrasividade Média		5
	Abrasividade Moderada		6
	Abrasividade Extrema		7
Propriedades Diversas ou Perigosas	Acúmulo e Endurecimento		F
	Gera Eletricidade Estática		G
	Deteriora-se no Armazenamento		H
	Inflamabilidade		J
	Torna-se Plástico ou tende a amolecer		K
	Muito empoeirado		L
	Ao arejar torna-se fluido		M
	Explosividade		N
	Pegajoso - Adesão		O
	Contaminável, Afeta o Uso		P
	Degradável, Afeta o Uso		Q
	Emite fumaça ou gases tóxicos perigosos		R
	Altamente Corrosivo		S
	Corrosivo Médio		T
	Higroscópico		U
	Entrelaçamentos, emaranhados ou aglomerados		V
	Presença de Óleos		W
Se comprime sob pressão		X	
Muito leve - pode ser levantado pelo vento		Y	
Temperatura alta		Z	



# Tabela de Materiais



Material	Densid. LBS/PIE³	Código do Material	Séries de Elevadores ▲
Ácido oxálico, cristais, cristais de diácido etano	60	B6-35QS	B, D
Alfafa	14-22	B6-45WY	F, H
Algodão, semente em massa, seco	40	B6-35HW	A, C
Algodão, semente em farinha, prensada	35-40	B6-45HW	A, C
Algodão, semente prensada em pedaços	40-45	D7-45HW	A, C
Algodão, semente seca, desfibrado	22-40	C12-25X	B, D
Algodão, semente seca, não desfibrado	18-25	C12-45XY	B, D
Algodão, semente, cascas	12	B6-35Y	F, G
Amêndoas inteiras com cascas	28-30	C12-35Q	F
Amêndoas quebradas	27-30	C12-35Q	C, F, H
Alúmen, em pedaços	50-60	B6-25	A, F
Alúmen, fino	45-50	B6-35U	A, F
Alumina	55-65	B6-27MY	G
Alumínio, lasca seca	7-15	E-45V	F
Argila, tijolo, seco, fino	100-120	C12-36	B
Areia de fundição	90-100	D3-37Z	B, G
Areia úmida	110-130	B6-47	B, G
Areia seca	90-110	B6-37	B, G
Arroz meio moído	42-45	B6-35P	A, C
Arroz com casca	45-49	C12-25P	E
Arroz, farelo	20	B6-35NY	E
Asfalto, triturado 1/2 "	45	C12-45	A, C, F, J, K
Lasclas de madeira, peneiradas	10-30	D3-45VY	B, D
Aveia	26	C12-25MN	E
Aveia, flocos	19-24	C12-35NY	A, C
Açúcar	55-65	B6-35PX	A, C
Açúcar de beterraba, úmido	25-45	C12-35X	F, H
Açúcar de beterraba, seco	12-15	C12-26	F, H
Baquelite fina	30-45	B6-25	F
Bauxita, triturada 3 "	75-85	D3-36	A, C, F, J, K
Bentonita, crua	34-40	D3-45X	A, C, I, J, K
Bentonita, malha 100	50-60	A100-25MXY	A, C, I, J, K, L
Bórax pó fino	45-55	B6-25T	A, C, I, J, K
Café, grãos verdes	25-32	C12-25PQ	A, F
Café, grãos torrados	20-30	C12-25PQ	A, F
Cal hidratado	40	B6-35LM	F
Cal virgem, moído	60-65	B6-35U	A, C, F, G, I, J, K
Cal, cascalho	53-56	C12-25HU	A, F, I, J, K
Carvão betuminoso, de mina, a granel	43-50	C12-45T	A, F, I
Carvão de osso, fino	20-25	A100-25Y	F
Carvão de madeira, pedaços	18-28	D3-45Q	F, I
Carvão, antracite, tamanho 1/2 "	49-61	C12-25	A, F, I, J, K
Carbonato de sódio, leve	20-35	A40-36Y	F, H, I
Carbonato de sódio, pesado	55-65	B6-36	A, C, I, J, K
Cimento, Clinker	75-95	D3-36	A, F, I, J, K
Cimento Portland	94	A100-26M	A, F, I, J, K, L
Cinza de carvão, seca 3 "	35-40	D3-46T	C, J, K, L
Cinzas de Carvão	40	D3-36T	A, F, I, J, K
Centeio	42-48	B6-15N	E
Coque à granel	23-35	D7-37	D
Coque de petróleo calcinado	35-45	D7-37	D, I, J, K, L
Coque desintegrado	25-35	C12-37	B, D
Copra em pedaços	22	E-35HW	A, C, F
Copra farinha	40-45	B6-35HW	A, C, F, G
Copra, massa em pedaços	25-30	D3-35HW	A, C, F
Copra, massa moída	40-45	B6-45HW	A, C, F, G
Cortiça granulada	12-15	C12-35JY	F, H
Dolomita triturada	80-100	C12-36	A, F, I, J, K
Ebonite triturada	63-70	C12-35	F
Escória, de forno, triturada	130-180	D3-37Y	F, I, J, K
Xisto triturado	85-90	C12-36	B, H, I, J, K
Feldspato, moído	65-80	A100-37	A, C, F, I, J, K
Feldspato em pó	100	A200-36	F, H
Fosfato de sódio	50-60	A-35	A, F
Fosfato trissódico, granular	60	B6-36	A, F
Feijão, branco (seco)	48	C12-15	A, C, F, H
Granito fino	80-90	C12-27	F, I, J, K

Material	Densid. LBS/PIE³	Código do Material	Séries de Elevadores ▲
Grãos de Cerveja Macerados, Molhados	55-60	C12-45T	A, C
Grãos de Cerveja Macerados, Secos	14-30	C12-45	A, C
Greda (Gis), em pó	67-75	A100-25MXY	A, F, I
Greda (Gis), traturada	75-95	D3-25	A, F, I, J, K
Ossos, farinha de	50-60	B6-35	A, C
Gelo triturado	35-45	D3-35Q	A, F
Ferro fundido, aparas	130-200	C12-45	F
Ossos moídos	50	B6-35	A, C, F, H
Ossos triturados	35-50	D3-45	A, C, F, H
Ilmenita, mineral	140-160	D3-37	A, C, F, G, I, J, K
Leite, malteada	27-30	A40-45PX	A
Linhaça	43-45	B6-35X	E
Linhaça, farinha	25-45	B6-45W	A, C
Linhaça, semente de, massa	48-50	D7-45W	C
Lúpulo picado, seco	35	D3-35	A, C
Lúpulo picado, úmido	50-55	D3-45V	A, C
Milho meio moído	40-45	B6-35P	A, C
Milho açúcar de	30-35	B6-35PU	A, C
Milho, com casca	45	C12-25	E
Milho, germen	21	B6-35PY	A, C
Milho, Farinha	32-40	B6-35P	A, C
Milho quebrado	40-50	B6-25P	F, H
Malte seco, inteiro	20-30	C12-35N	A, C
Malte seco, moído	20-30	B6-35NP	A, C
Malte, farinha	36-40	B6-25P	A, C
Mármore triturado	80-95	B6-37	F, I
Óxido de alumínio	60-120	A100-17M	F
Óxido de cálcio (ver cal virgem)	—	—	—
Calcário, para agricultura	68	B6-35	A, C, F, H, I, J, K
Calcário triturado	85-90	DX-36	F, H, I, J, K
Pedra-pomes - 1/8 "	42-48	B6-46	F, I, J, K
Ardósia triturada	80-90	C12-36	F, I, J, K
Fermento em pó	40-55	A100-35	F
Potássio Seco (Muriato)	70	B6-37	A, C, F, I, J, K
Resíduo de destilaria, seco	30	B6-35	A, C
Rocha Fosfórica, pulverizada	60	B6-36	A, C, F, H, I, J, K
Rocha Fosfórica, triturada	75-85	DX-36	A, C, F, H, I, J, K
Sal, seco, fino	70-80	B6-36TU	F, H, I, J, K, L
Farelo de trigo, arroz, centeio	16-20	B6-35NY	A, C
Semente de Ricino inteira com casca	36	C12-25W	A, C, F, H
Soja integral	45-50	C12-16NW	E
Soja, farinha	27-30	A40-35Mn	B, D
Soja, farinha, quente	40	B6-35T	A, C
Soja, farinha, fria	40	B6-35	A, C
Soja, flocos	18-25	C12-35Y	A, C
Soja, massa	40-43	D3-35W	C
Soja, quebrada	30-40	C12-36NW	A
Sulfato de sódio, grosso, seco	85	B6-36TU	A, C, F, H, J, K, L
Terra de Fuller, oleosa	60-65	C12-450W	B, D
Terra de Fuller, seca	30-40	A40-25	B, D
Trigo	45-48	C12-25N	E
Trigo sarraceno	37-42	B6-25N	E
Trigo, germe de	18, 28	B6-25	A, C
Trigo quebrado	40-45	B6-25N	A, C
Vidro, à granel	80-100	C12-37	B, D
Gesso calcinado	55-60	B6-35U	A, C, F, H, I, J, K
Gesso em pó calcinado, pulverizado	60-80	A100-35U	A, F, I, J, K, L
Gesso cru - 1 "	70-80	D3-25	F, I, J, K

\* As canecas podem ser furadas no fundo para ter ventoz e garantir a capacidade indicada.

#### ▲ Designação de Séries de Elevadores

A = Corrente Série 100	G = Correia Série 700
B = Correia Série 100	H = Corrente Série 800
C = Corrente Série 200	I = Dupla Corrente Série SC
D = Correia Série 200	J = Corrente Série MDC
E = Correia Série 500	K = Corrente com Elevadores ACS Série MDC
F = Corrente Série 700	L = Correia Série MDB



# Elevador de Corrente de Descarga Centrífuga

## Elevador de Corrente de Descarga Centrífuga

### Série 100 de Corrente (A Série 200 tem o Esticador na Cabeça)

Os elevadores de corrente de descarga centrífuga podem transportar materiais secos de fluxo livre com tamanho de partícula de pequena a média e que seja de moderada ou média abrasividade.

### Canecas

A capacidade indicada corresponde às canecas AA. O tipo C pode ser utilizado para transportar materiais molhados ou pegajosos. Consulte a Martin para recomendações específicas.

### Corrente

Os elevadores de corrente de descarga centrífuga são fornecidos com correntes para serviço de leve a médio, ou com correntes de aço para aplicações de médio a pesado e se precisar de uma maior carga de trabalho.



N° do Elevador	Capacidade Máx. PCH	Canecas				Corrente			Tamanho Máx. Partícula		Tamanho Nom. da Caixa		Sprocket na Cabeça			Sprocket na Bota		
		Larg.	Proj.	Prof.	Espaço	Número	Passo	P.P.M.	100%	10%	Larg.	Prof.	# de dentes	Diâmetro do Passo	RPM	# de dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro do Eixo
C43-108	73	4	2.75	3	9.25	977	2.380	125	.5	1	8	18	10	7.50	63.7	10	7.5	1.500
C64-121	250	6	4	4.25	16	N102B	4.000	250	.5	3	11.75	39	16	20.50	39.4	14	18	1.500
C85-121	530	8	5	5.5	16	HSB102B	4.000	225	.75	3	11.75	39	16	20.50	41.9	10	13	1.500
C85-124	590	8	5	5.5	16	HSB102B	4.000	250	1	3.5	13.75	42	19	24.25	39.4	14	18	2.000
C106-124	1010	10	6	6.25	16	N102B	4.000	250	1.25	3.5	13.75	48	19	24.25	39.4	16	20.5	2.000
C127-125	1425	12	7	7.25	18	HSB110	6.000	250	1.25	4	15.75	48	13	25.00	38.2	9	17.5	2.438
C127-131	1765	12	7	7.25	16	N102B	4.000	275	1.25	4	17.75	54	24	30.50	34.4	19	24.25	2.438
C147-131	2135	14	7	7.25	16	N102B	4.000	275	1.25	4	19.75	54	24	30.50	34.4	19	24.25	2.438
C168-131	2800	16	8	8.5	18	HSB110	6.000	275	1.5	4.5	19.75	54	16	30.75	34.2	11	21.25	2.438
C188-131	3220	18	8	8.5	18	HSB110	6.000	275	1.5	4.5	24.75	54	16	30.75	34.2	11	21.25	2.438
C208-131	3460	20	8	8.5	18	HSB110	6.000	275	1.5	4.5	24.75	54	16	30.75	34.2	11	21.25	2.438
C248-131	4700	24	8	8.5	18	HSB833	6.000	275	1.5	4.5	30.75	54	16	30.75	34.2	11	21.25	3.000
C2410-131	6520	24	10	10.5	18	HSB833	6.000	275	2	4.5	30.75	54	16	30.75	34.2	11	21.25	3.000

Dimensões em polegadas.

A capacidade máxima é com as canecas carregadas ao 75%.

Consulte a *Martin* para o diâmetro do eixo na cabeça e os requerimentos da potência.

Pode usar outras correntes dependendo dos requerimentos da carga de trabalho.

# Elevador de Canecas de Descarga Centrífuga




## Série 100 da Correia (A Série 200 tem o Esticador na Cabeça)

Os elevadores de correia de descarga centrífuga podem transportar materiais secos de fluxo livre, com tamanho de partícula de pequena a média e que seja moderada, média ou extremamente abrasiva.

### Canecas

A capacidade indicada corresponde às canecas AA. O tipo C pode ser utilizado para transportar materiais molhados ou pegajosos. Consulte a *Martin* para recomendações específicas.

### Correia

Os elevadores de correia de descarga centrífuga, são fornecidos com correia 100% poliéster de PVC ou de várias camadas revestidas de borracha, desenhadas especialmente para serviço de elevador. Encontram-se disponíveis muitos outros tipos de correias.

N° do Elevador	Capac.	Canecas				Corrente		Tamanho Máx. Partícula		Tamanho Nom. da Caixa		Tambor na Cabeça		Tambor na Bota	
	Máx. PCH	Larg.	Proj.	Prof.	Espaço	Larg.	P.P.M.	100%	10%	Larg.	Prof.	Diâmetro do Passo	RPM	Diâmetro do Passo	Diâmetro do Eixo
B43-108	95	4	2.75	3	8	5	140	.25	1	8	18	8.00	62.9	8	1.500
B64-124	325	6	4	4.25	13	7	260	.5	2.5	11.75	39	24.00	40.5	16	1.500
B85-120	540	8	5	5.5	16	9	230	.75	2.5	11.75	39	20.00	42.9	14	1.500
B85-124	590	8	5	5.5	16	9	250	.75	3	13.75	42	24.00	39	16	2.000
B106-124	1010	10	6	6.25	16	11	250	1	3	15.75	48	24.00	39	20	2.000
B127-124	1425	12	7	7.25	18	13	250	1.25	4	17.75	48	24.00	39	24	2.438
B127-130	1600	12	7	7.25	18	13	280	1.25	4	17.75	54	30.00	35.1	24	2.438
B147-130	1930	14	7	7.25	18	15	280	1.25	4	19.75	54	30.00	35.1	24	2.438
B168-130	2860	16	8	8.5	18	17	280	1.5	4.5	22.75	54	30.00	35.1	24	2.438
B188-130	3280	18	8	8.5	18	19	280	1.5	4.5	24.75	54	30.00	35.1	24	2.438
B208-130	3530	20	8	8.5	18	21	280	1.5	4.5	26.75	54	30.00	35.1	24	2.438
B127-142S	4490	24	8	8.5	16	24	350	1.25	4	28	66	42.00	35.1	30	3.000
B2410-130	6640	24	10	10.5	18	25	280	1.5	4.5	30.75	60	30.00	35.1	24	3.000

Dimensões em polegadas.

A capacidade máxima é com as canecas carregadas ao 75%.

Consulte a *Martin* para o diâmetro do eixo na cabeça e os requerimentos da potência.



# Elevador de Corrente de Descarga Contínua



## Série 700 de Corrente (A Série 800 tem o Esticador na Cabeça)

Os elevadores de corrente de descarga contínua podem transportar materiais secos de fluxo livre ou lento, com tamanho de partícula de média a grande e que seja moderada, média ou extremamente abrasiva.

### Canecas

A capacidade indicada corresponde às canecas MF (frente média) fabricadas de aço. Também estão disponíveis canecas tipo HF (frente alta). Consulte a Martin para recomendações específicas.

### Corrente

Os elevadores de corrente de descarga centrífuga são fornecidos com correntes para serviço de leve a médio, ou com correntes de aço para aplicações de médio a pesado se precisar de uma maior carga de trabalho.

Elevador	Capac.	Canecas				Corrente			Tamanho Máx. da Partícula		Tamanho Nom. da Caixa		Sprocket na Cabeça			Sprocket na Bota		
	Máx. CFH	Larg.	Proj.	Prof.	Espaço	Número	Passo	P.P.M.	100%	10%	Larg.	Prof.	# de dentes	Diâmetro do Passo	RPM	# de dentes	Diâmetro do Passo	Diâmetro do Eixo
C85-721	570	8	5	7.75	8	HSB102B	4.000	120	.75	2.5	11.75	39	16	20.50	22.4	11	14.25	1.500
C105-721	730	10	5	7.75	8	HSB102B	4.000	120	.75	2.5	13.75	39	16	20.50	22.4	11	14.25	2.000
C107-725	1010	10	7	11 5/8	12	HSB110	6.000	125	1	3	13.75	48	13	25.00	19.1	10	19.1	2.000
C127-725	1230	12	7	11 5/8	12	HSB110	6.000	125	1	3	15.75	48	13	25.00	19.1	10	19.1	2.438
C147-725	1425	14	7	11 5/8	12	HSB110	6.000	125	1	3	17.75	48	13	25.00	19.1	10	19.1	2.438
C128-725	1550	12	8	11 5/8	12	HSB110	6.000	125	1.25	4	15.75	48	13	25.00	19.1	9	17.5	2.438
C148-725	1828	14	8	11 5/8	12	HSB110	6.000	125	1.25	4	17.75	48	13	25.00	19.1	9	17.5	2.438
C168-725	2110	16	8	11 5/8	12	HSB110	6.000	125	1.5	4.5	19.75	48	13	25.00	19.1	9	17.5	2.438
C188-725	2365	18	8	11 5/8	12	HSB110	6.000	125	1.5	4.5	22.75	48	13	25.00	19.1	9	17.5	2.438
C208-725	2800	20	8	11 5/8	12	HSB833	6.000	125	1.5	4.5	24.75	48	13	25.00	19.1	9	17.5	2.438
C248-725	3400	24	8	11 5/8	12	HSB833	6.000	125	1.5	4.5	28.75	48	13	25.00	19.1	9	17.5	3.000
C2010-725	3900	20	10	11 5/8	12	HSB833	6.000	125	2	4.5	24.75	54	13	25.00	19.1	9	17.5	3.000
C2410-725	4670	24	10	11 5/8	12	HSB833	6.000	125	2	4.5	28.75	54	13	25.00	19.1	9	17.5	3.000

Dimensões em polegadas.

A capacidade máxima é com as canecas carregadas ao 75%.

Consulte a *Martin* para o diâmetro do eixo na cabeça e os requerimentos da potência.

Pode usar outras correntes dependendo dos requerimentos da carga de trabalho.

# Elevador de Correia de Descarga Contínua




## Série 700 da Correia (A Série 800 tem o Esticador na Cabeça)

Os elevadores de correia de descarga contínua podem transportar materiais secos de fluxo livre ou lento, com tamanho de partícula de média a grande e que seja moderada, média ou extremamente abrasiva.

### Canecas

A capacidade indicada corresponde às canecas MF (frente média) fabricadas em aço. Também estão disponíveis canecas tipo HF (frente alta). Consulte a *Martin* para recomendações específicas.

### Correia

Os elevadores de correia de descarga contínua, são fornecidas com correia 100% poliéster de PVC ou de várias camadas revestidas de borracha, desenhadas especialmente para serviço de elevador. Encontram-se disponíveis muitos outros tipos de correias.

Nº do Elevador	Capac.	Canecas				Corrente		Tamanho Máx. Partícula		Tamanho Nom. da Caixa		Tambor na Cabeça		Tambor na Bota	
	Máx. PCH	Larg.	Proj.	Prof.	Espaço	Larg.	P.P.M.	100%	10%	Larg.	Prof.	Diâmetro do Passo	RPM	Diâmetro do Passo	Diâmetro do Eixo
B85-720	760	8	5	7.75	8	8	160	.75	2.5	11.75	39	20.00	29.8	14	1.500
B105-720	975	10	5	7.75	8	11	160	.75	2.5	13.75	39	20.00	29.8	16	2.000
B107-724	1300	10	7	11.625	12	11	160	1	3	13.75	48	24.00	24.9	20	2.000
B127-724	1570	12	7	11.625	12	13	160	.75	3	15.75	48	24.00	24.9	20	2.438
B147-724	1825	14	7	11.625	12	15	160	1	3	17.75	48	24.00	24.9	20	2.438
B128-724	1980	12	8	11.625	12	13	160	1.25	4	15.75	48	24.00	24.9	20	2.438
B148-724	2340	14	8	11.625	12	15	160	1.25	4	17.75	48	24.00	24.9	20	2.438
B168-724	2700	16	8	11.625	12	17	160	1.25	4.5	19.75	48	24.00	24.9	20	2.438
B188-724	3025	18	8	11.625	12	19	160	1.5	4.5	22.75	48	24.00	24.9	20	2.438
B208-724	3560	20	8	11.625	12	21	160	1.5	4.5	24.75	48	24.00	24.9	20	2.438
B248-724	4320	24	8	11.625	12	25	160	1.5	4.5	26.75	48	24.00	24.9	20	3.000
B2010-724	4970	20	10	11.625	12	21	160	1.5	4.5	24.75	54	24.00	24.9	20	3.000
B2410-724	5975	24	10	11.625	12	25	160	1.5	4.5	28.75	60	24.00	24.9	20	3.000

Dimensões em polegadas.

A capacidade máxima é com as canecas carregadas ao 75%.

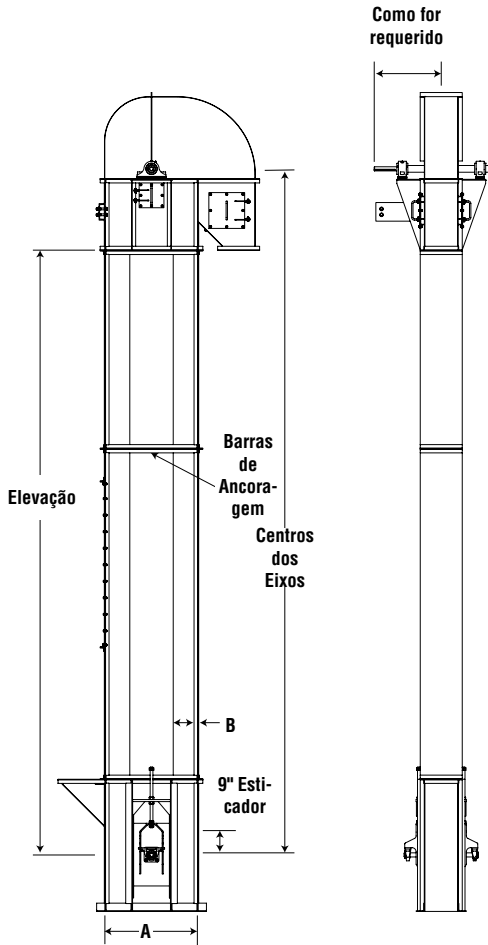
Consulte a *Martin* para o diâmetro do eixo na cabeça e os requerimentos da potência.





# Elevadores de Descarga Centrífuga Alta Velocidade para Grãos

TRANSPORTE DE MATERIAIS



## Elevador de Correia Série 500

Os elevadores de alta velocidade de descarga centrífuga foram projetados para transportar materiais secos de fluxo livre, como grãos com densidades de até 48 lb/ft³, com média abrasividade e com tamanho de partícula pequena.

## Canecas

As capacidades e as potências indicadas são com canecas HD-Max. Podem ser fornecidos outros tipos de canecas de diferentes materiais de construção. Consulte a Martin para recomendações específicas.

## Correia

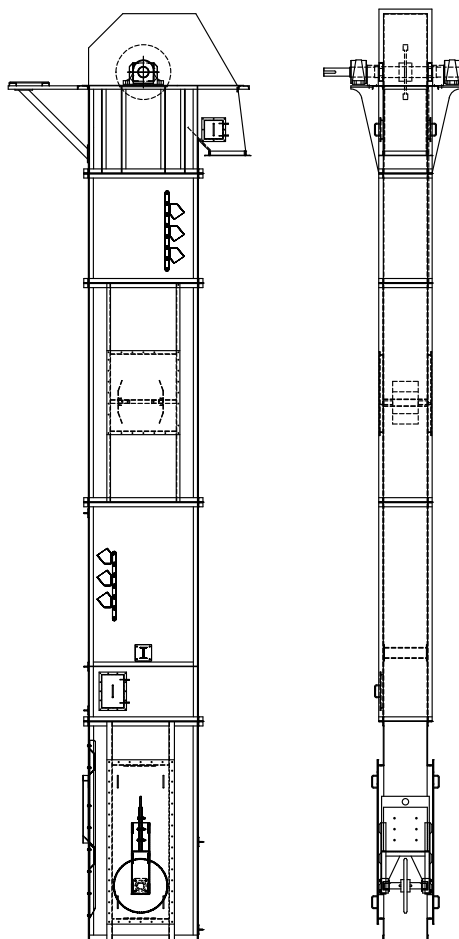
Os elevadores de alta velocidade de descarga centrífuga são fornecidas com uma correia de PVC e carcaça 100% poliéster ou de revestimento de borracha desenvolvida especificamente para serviço de elevador. Temos disponíveis outros tipos de correias.

Número de Parte	No. de Fileiras	Capacidade				Canecas de Plástico				Larg. da Correia (poleg)	Larg. do Tambor (poleg)	Diâm. Tambor na Cabeça (poleg)	Diâm. Tambor na Bota (poleg)	Diâm. Eixo na Bota (poleg)	Dimensões da Cabeça e Bota				Dimensões das Seções Intermediárias			Espessura na			Altura na Entrada
		P.C.H.		Velocidade		Modelo Normal	Larg. (poleg.)	Proj. (poleg)	Espaço						Prof. "C" Poleg	Larg. "A" Poleg	Prof. "C" Poleg	Larg. "B" Poleg	Cabeça	Bota	Int.				
		@ "Y-Y +5 Grad." Max.	@ "Y - Y" (W.L.)	Correia RPM	H.S. RPM																				
B64-508 *	1	782	697	265	119	HD-MAX	6.250	4.500	7	7	7	8	8	1.188	8	20	8	20*	Cal. 12	12 ga.	Cal. 12	30			
B65-512A	1	1,079	980	350	107	HD-MAX	6.250	5.625	10	7	8	12	12	1.438	9	27	9	8	Cal. 12	12 ga.	Cal. 12	32			
B65-512B	1	1,541	1,400	350	107	HD-MAX	6.250	5.625	7	7	8	12	12	1.438	9	27	9	8	Cal. 12	12 ga.	Cal. 12	32			
B95-518A	1	1,853	1,640	440	90	HD-MAX	9.375	5.625	12	10	11	18	18	1.438	12	34	12	9	Cal. 12	10 ga.	Cal. 12	39			
B95-518B	1	2,470	2,187	440	90	HD-MAX	9.375	5.625	9	10	11	18	18	1.438	12	34	12	9	Cal. 12	10 ga.	Cal. 12	39			
B95-518C	1	3,176	2,812	440	90	HD-MAX	9.375	5.625	7	10	11	18	18	1.438	12	34	12	9	Cal. 12	10 ga.	Cal. 12	39			
B96-524	1	3,974	3,600	460	70	HD-MAX	9.375	6.625	8	10	11	24	24	1.938	13	42	13	10	Cal. 10	10 ga.	Cal. 12	44			
B96-530	1	4,406	3,991	510	63	HD-MAX	9.375	6.625	8	10	11	30	30	1.938	15	48	15	10	Cal. 10	3/16"	Cal. 12	48			
B106-530	1	4,931	4,534	510	63	HD-MAX	10.375	6.625	8	11	12	30	30	1.938	15	48	15	10	Cal. 10	3/16"	Cal. 12	48			
B136-530	1	6,388	5,864	510	63	HD-MAX	13.375	6.625	8	14	15	30	30	1.938	18	48	18	10	Cal. 10	3/16"	Cal. 12	48			
B127-536	1	8,879	8,123	600	62	HD-MAX	12.500	7.750	9	13	15	36	36	2.438	18	56	18	11	Cal. 10	3/16"	Cal. 12	56			
B147-536	1	10,747	9,900	600	62	HD-MAX	14.500	7.750	9	15	16	36	36	2.438	21	56	21	11	Cal. 10	3/16"	Cal. 12	56			
B167-536	1	12,000	11,289	600	62	HD-MAX	16.500	7.750	9	17	19	36	36	2.438	21	56	21	11	Cal. 10	3/16"	Cal. 12	56			
B168-542	1	14,751	13,798	620	55	HD-MAX	16.500	8.750	10	17	19	42	42	2.438	23	68	23	14	3/16"	3/16"	Cal. 12	72			
B188-542	1	16,740	15,764	620	55	HD-MAX	18.500	8.750	10	20	22	42	42	2.438	26	68	26	14	3/16"	3/16"	Cal. 12	72			
B2108-548	2	20,648	19,164	700	55	HD-MAX	10.500	8.750	10	22	24	48	48	2.938	28	74	28	14	3/16"	1/4"	Cal. 10	76			
B2138-548	2	26,412	23,706	700	55	HD-MAX	13.500	8.750	10	28	30	48	48	2.938	34	74	34	14	3/16"	1/4"	Cal. 10	76			
B2168-548	2	33,314	31,681	700	55	HD-MAX	16.500	8.750	10	34	36	48	48	2.938	40	74	40	14	3/16"	1/4"	Cal. 10	76			
B2188-548	2	37,800	35,595	700	55	HD-MAX	18.500	8.750	10	38	40	48	48	3.438	44	74	44	14	3/16"	1/4"	Cal. 10	76			
B3168-548	3	49,971	47,521	700	55	HD-MAX	16.500	8.750	10	50	52	48	48	3.438	56	74	56	14	3/16"	1/4"	Cal. 10	76			
B4158-548	4	63,222	59,652	700	55	HD-MAX	15.500	8.750	10	62	64	48	48	3.438	68	74	68	14	3/16"	1/4"	Cal. 10	76			
B4188-548	4	75,600	71,190	700	55	HD-MAX	18.500	8.750	10	74	76	48	48	3.438	80	74	80	14	3/16"	1/4"	Cal. 10	76			

\* Seção intermediária de somente uma perna; 50' de altura máxima.  
 O diâmetro do eixo na cabeça é determinada pela aplicação e as especificações.  
 As canecas de plástico estão disponíveis em Nylon, HDPE e Uretano. Estão disponíveis em aço sob pedido.

# Elevador de Canecas de Descarga Contínua de Super Capacidade

TRANSPORTE DE MATERIAIS



## Série SC Elevador de Corrente

- Foram construídos para transportar materiais que se desfazem facilmente, pesados e abrasivos como os transportados normalmente na indústria de agregados e cimento
- As canecas estão montadas entre duas fileiras de correntes e são projetadas para trás e ao centro do elevador e como consequência podem transportar uma maior capacidade e tamanho de partículas maiores devido ao seu desenho mais profundo.
- O projeto deste elevador SC de descarga contínua permite operar à velocidades mais baixas, aumentando a vida da corrente e dos sprockets
- Como resultado do anterior, são reduzidos os custos de manutenção.
- A distância entre centros dos eixos maiores é também uma vantagem do projeto do elevador SC de dupla corrente.
- O elevador de Super Capacidade está projetado para transportar materiais secos de fluxo livre, com tamanho de partícula de fina a pesada.

## Elevador de Super Capacidade com Canecas SC, Dupla Corrente

Elevador	Capac. máx. PCH	Caneca	Espaço	Corrente	Veloc.	Tamanho Máx. da Partícula	Tamanho da Caixa	Roda na Cabeça	RPM	Sprocket na Bota	Diâm. do Eixo
SC31-128	2250	12 x 8.75 x 11.625	12	6102 1/2	100	2 to 4	26 x 56	31.36	12.2	8T-31.36PD	2.438
SC31-148	2700	14 x 8.75 x 11.625	12	6102 1/2	100	2 to 4	28 x 56	31.36	12.2	8T-31.36PD	2.438
SC31-168	3150	16 x 8.75 x 11.625	12	6102 1/2	100	2.5 to 6	30 x 56	31.36	12.2	8T-31.36PD	3
SC31-188	3600	18 x 8.75 x 11.625	12	6102 1/2	100	2.5 to 6	32 x 56	31.36	12.2	8T-31.36PD	3
SC31-208	4050	20 x 8.75 x 11.625	12	6102 1/2	100	2.5 to 6	34 x 56	31.36	12.2	8T-31.36PD	3
SC35-1612	5625	16 x 12.75 x 17.625	18	9124	125	3.5 to 8	33 x 68	34.77	13.7	12T-34.77PD	3
SC35-2012	7125	20 x 12.75 x 17.625	18	9124	125	3.5 to 8	37 x 68	34.77	13.7	12T-34.77PD	3
SC35-2412	8250	24 x 12.75 x 17.625	18	9124	125	3.5 to 8	41 x 68	34.77	13.7	12T-34.77PD	3.438
SC35-3012	10500	30 x 12.75 x 17.625	18	9124	125	3.5 to 8	47 x 68	34.77	13.7	12T-34.77PD	3.438
SC35-3612	12375	36 x 12.75 x 17.625	18	9124	125	3.5 to 8	53 x 68	34.77	13.7	12T-34.77PD	3.438
SC35-4212	14450	42 x 12.75 x 17.625	18	9150	125	3.5 to 8	60 x 68	34.77	13.7	12T-34.77PD	3.438
SC35-4812	16500	48 x 12.75 x 17.625	18	9150	125	3.5 to 8	66 x 68	34.77	13.7	12T-34.77PD	3.438

Notas:  
 A corrente 6102 1/2 é de passo de 12  
 A corrente 9124 é de passo de 9  
 A corrente 9150 é de passo de 9

Dimensões em polegadas.

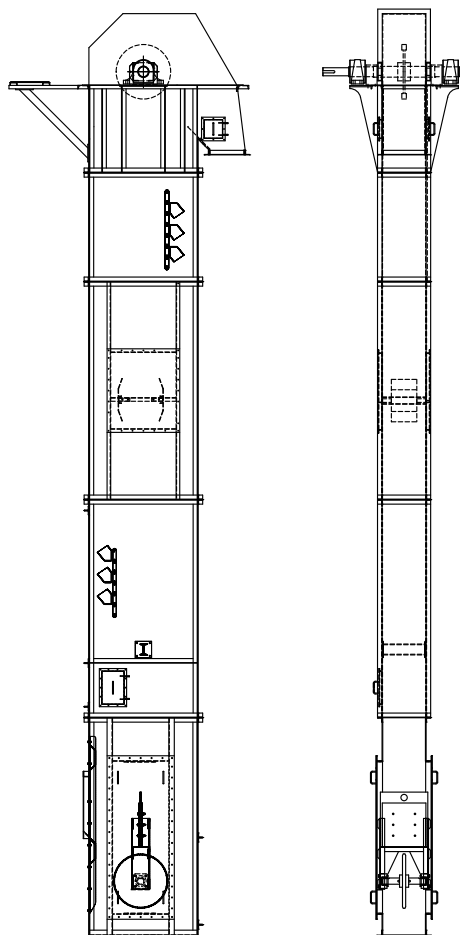
A capacidade máxima é com as canecas carregadas ao 75%.

Consulte a *Martin* para o diâmetro do eixo na cabeça e os requerimentos da potência.

Pode substituir por outras correntes baseadas na chain pull.



# Elevador de Canecas de Corrente Serviço Pesado (Mill Duty) Descarga Centrífuga



## Elevador de Canecas MDC de Serviço Pesado (Mill Duty) com Canecas AC

- Estão construídos para suportar o serviço severo nas indústrias de cimento, rocas, pedra calcária e gesso.
- As canecas estão montadas numa corrente simples com sequência contínua
- O material é alimentado diretamente na caneca para minimizar a ação do excavado, reduzindo o desgaste e a potência requerida.
- A força centrífuga é a que descarrega as canecas quando passa sobre o sprocket da cabeça.
- Está projetado para transportar materiais de fluxo livre e tamanho da partícula de fina a 2".
- São normalmente fornecidos com corrente de serviço pesado sem rolos.

## Elevador de Serviço Pesado (Mill Duty) com Canecas AC e de Corrente - Série MDC

Nº do Elevador	Capac. máx. PCH	Caneca	Espaço	Corrente	Veloc.	Tamanho Máx. da Partícula	Tamanho da Caixa	Roda na Cabeça	RPM	Sprocket na Bota	Diâm. do Eixo
MDC26-128	2230	12 x 8 x 8.5	18	ER-856	265	Finos a 2	20 x 56	26	36	13T-25.07PD	3
MDC26-148	2625	14 x 8 x 8.5	18	ER-856	265	Finos a 2	22 x 56	26	36	13T-25.07PD	3
MDC26-128	3340	12 x 8 x 8.5	12	ER-856	265	Finos a 2	20 x 56	26	36	13T-25.07PD	3
MDC26-148	3935	14 x 8 x 8.5	12	ER-856	265	Finos a 2	22 x 56	26	36	13T-25.07PD	3
MDC26-168	4530	16 x 8 x 8.5	12	ER-856	265	Finos a 2	24 x 56	26	36	13T-25.07PD	3
MDC26-1810A	4930	18 x 10 x 10.5	18	ER-856	265	Finos a 2	26 x 64	26	36	13T-25.07PD	3
MDC26-2010A	5470	20 x 10 x 10.5	18	ER-856	265	Finos a 2	28 x 64	26	36	13T-25.07PD	3
MDC26-2410A	6760	24 x 10 x 10.5	18	ER-856	265	Finos a 2	32 x 64	26	36	13T-25.07PD	3
MDC26-1810B	7400	18 x 10 x 10.5	12	ER-859	265	Finos a 2	26 x 64	26	36	13T-25.07PD	3
MDC26-2010B	8200	20 x 10 x 10.5	12	ER-859	265	Finos a 2	28 x 64	26	36	13T-25.07PD	3
MDC26-2410B	10136	24 x 10 x 10.5	12	ER-859	265	Finos a 2	32 x 64	26	36	13T-25.07PD	3.438

Notas:  
A corrente 6102 1/2 é de passo de 12  
A corrente 9124 é de passo de 9  
A corrente 9150 é de passo de 9

Dimensões em polegadas.

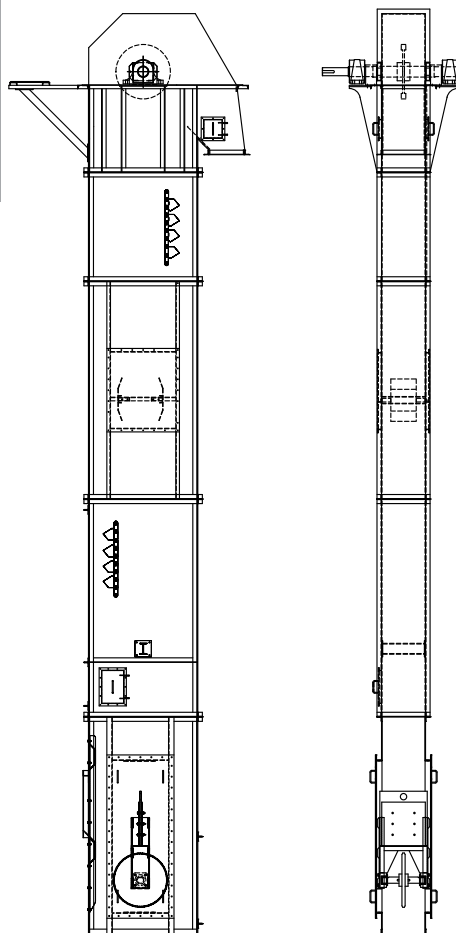
A capacidade máxima é com as canecas carregadas ao 75%.

Consulte a *Martin* para o diâmetro do eixo na cabeça e os requerimentos da potência.

Pode substituir por outras correntes baseadas na chain pull.

# Elevador de Canecas de Corrente Serviço Pesado (Mill Duty) Descarga Centrífuga

TRANSPORTE DE MATERIAIS



## Elevador de Canecas MDC de Serviço Pesado (Mill Duty) com Canecas ACS

- Estão construídos para resistir a serviços severos nas indústrias de cimento, rocas, pedra calcária e gesso.
- As canecas são montadas em uma única corrente em uma sequência contínua, mas com desenho abrangente.
- As canecas têm maior capacidade devido ao desenho profundo e de maior volume.
- O projeto ACS permite usar um sprocket maior ou uma roda de tração para reduzir a flexão da corrente, aumentando a velocidade e reduzindo o desgaste da corrente, dos sprockets ou da roda de tração.
- Requerem menos espaço, com distâncias centrais maiores e corpos menores.
- É projetado para transportar materiais de fluxo livre com tamanho de partícula de fino a 2".

## Elevador de Serviço Pesado (Mill Duty) com Canecas ACS e de Corrente - Série MDC

N° do Elevador	Capac. máx. PCH	Caneca	Espaço	Corrente	Velocidade	Tamanho Máx. da Partícula	Tamanho da Caixa	Roda na Cabeça	RPM	Sprocket na Bota	Diâm. do Eixo
MDC26-1412-S	6330	14 × 12 × 11.375	12	ER-857	285	Finos a 2	22 × 56	26	36	13T-25.07PD	3
MDC26-1612-S	7525	16 × 12 × 11.375	12	ER-857	285	Finos a 2	24 × 56	26	36	13T-25.07PD	3
MDC26-1812-S	8720	18 × 12 × 11.375	12	ER-859	285	Finos a 2	26 × 56	26	36	13T-25.07PD	3
MDC30-2114-S	12285	21 × 14 × 13.375	14	ER-864	315	Finos a 2	30 × 64	30	37	13T-29.25PD	3.438
MDC30-2414-S	14790	24 × 14 × 13.375	14	ER-864	315	Finos a 2	34 × 64	30	37	13T-29.25PD	3.438
MDC30-2714A-S	20320	27 × 14 × 13.375	14	ER-864	315	Finos a 2	37 × 68	30	37	13T-29.25PD	3.438
MDC42-2714B-S	24830	27 × 14 × 13.375	14	ER-864	385	Finos a 2	37 × 80	42	33	19T-42.53PD	3.438
MDC42-3014-S	28300	30 × 14 × 13.375	14	ER-864	385	Finos a 2	40 × 80	42	33	19T-42.53PD	3.438

Notas:  
A corrente 6102 1/2 é de passo de 12  
A corrente 9124 é de passo de 9  
A corrente 9150 é de passo de 9

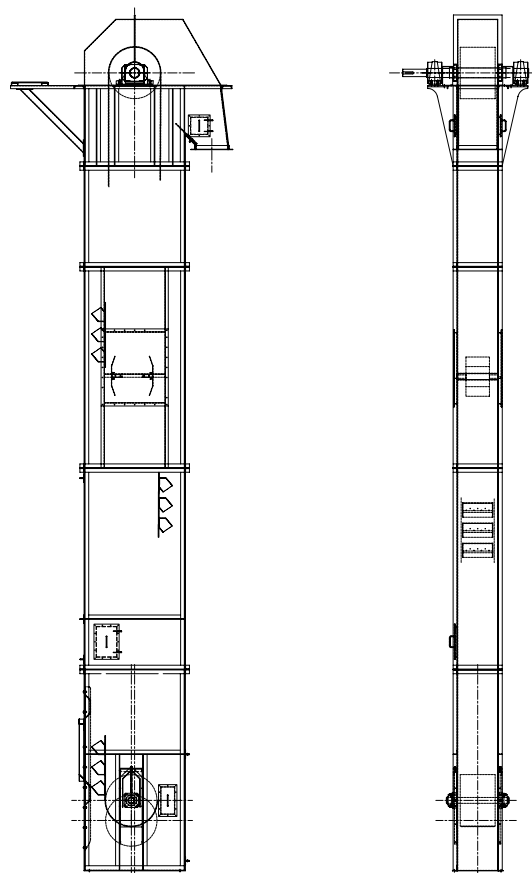
Dimensões em polegadas.

A capacidade máxima é com as canecas carregadas ao 75%.

Consulte a [Martin](#) para o diâmetro do eixo na cabeça e os requerimentos da potência.  
Pode substituir por outras correntes baseadas na chain pull.



# Elevador de Canecas de Correia Serviço Pesado (Mill Duty) Descarga Centrífuga



## Elevador de Canecas MDB de Serviço Pesado (Mill Duty) com Canecas AC

- Estão construídos para suportar o serviço severo nas indústrias de cimento, rocas, pedra calcária e gesso.
- As canecas estão montadas numa corrente simples com sequência contínua.
- O material é alimentado diretamente na caneca para minimizar a ação do excavado reduzindo o desgaste e a potência requerida.
- A força centrífuga é a que descarrega as canecas quando passa sobre o sprocket da cabeça.
- Está projetado para transportar materiais de fluxo livre e com tamanho da partícula de fina a 2".
- É normalmente fornecido com correia de serviço pesado ou correia com núcleo de aço.

## Elevador de Serviço Pesado com Canecas AC e de Correia- Série MDB

N° do Elevador	Capac. máx. PCH	Caneca	Espaço	Corrente	Velocidade	Tamanho Máx. da Partícula	Tamanho da Caixa	Roda na Cabeça	RPM	Sprocket na Bota	Diâm. do Eixo
MDB30-128A	2520	12 × 8 × 8.5	18	14	300	1.5 to 4	22 × 58	30.00	37.6	24.00	3.000
MDB30-148A	2970	14 × 8 × 8.5	18	16	300	1.5 to 4	24 × 58	30.00	37.6	24.00	3.000
MDB30-168A	3420	16 × 8 × 8.5	18	18	300	1.5 to 4	26 × 58	30.00	37.6	24.00	3.000
MDB30-128B	3780	12 × 8 × 8.5	12	14	300	1.5 to 4	22 × 58	30.00	37.6	24.00	3.000
MDB30-148B	4455	14 × 8 × 8.5	12	16	300	1.5 to 4	24 × 58	30.00	37.6	24.00	3.000
MDB30-168B	5130	16 × 8 × 8.5	12	18	300	1.5 to 4	26 × 58	30.00	37.6	24.00	3.000
MDB30-1810A	5580	18 × 10 × 10.5	18	20	300	2 to 5	28 × 64	30.00	37.6	24.00	3.000
MDB30-2010A	6190	20 × 10 × 12.5	18	22	300	2 to 5	30 × 64	30.00	37.6	24.00	3.000
MDB30-2410A	7650	24 × 10 × 10.5	18	26	300	2 to 5	34 × 64	30.00	37.6	24.00	3.000
MDB30-1810B	8370	18 × 10 × 10.5	12	28	300	2 to 5	28 × 64	30.00	37.6	24.00	3.000
MDB30-2010B	9290	20 × 10 × 10.5	12	30	300	2 to 5	30 × 64	30.00	37.6	24.00	3.000
MDB30-2410B	11475	24 × 10 × 10.5	12	34	300	2 to 5	34 × 64	30.00	37.6	24.00	3.475
MDB30-1610DR	12500	16 × 10 × 10.5	12	34	275	1.5 to 4	42 × 64	30.00	34.4	30.00	3.475
MDB30-1810DR	15345	18 × 10 × 10.5	12	38	275	2 to 4.5	46 × 64	30.00	34.4	30.00	3.475
MDB30-2010DR	17030	20 × 10 × 10.5	12	42	275	2.5 to 4.75	50 × 64	30.00	34.4	30.00	3.475
MDB30-2410DR	21040	24 × 10 × 10.5	12	50	275	2.5 to 4.75	58 × 64	30.00	34.4	30.00	3.475

Dimensões em polegadas.

A capacidade máxima é com as canecas carregadas ao 75%.

Consulte a *Martin* para o diâmetro do eixo na cabeça e os requerimentos da potência.

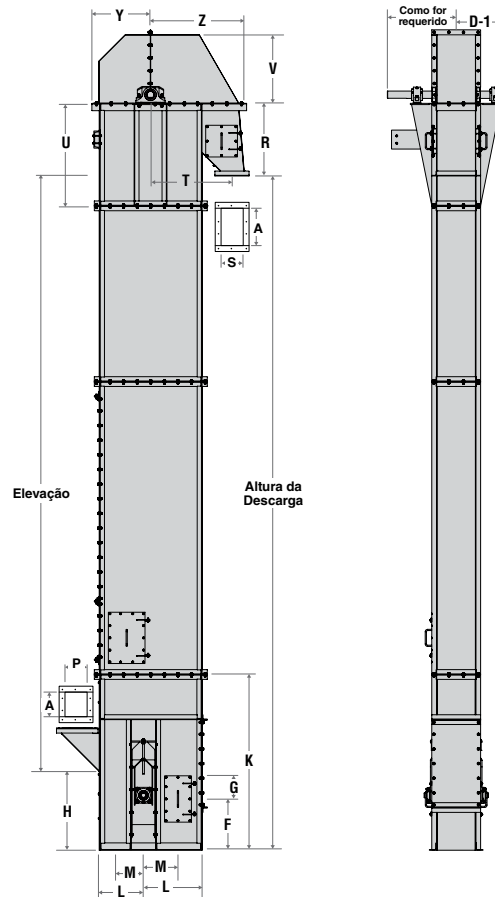
Pode substituir por outras correntes baseadas na chain pull.



# Dimensões dos Elevadores de Canecas



TRANSPORTE DE MATERIAIS



## Séries 100 e 700 Correia e Corrente

Número do Elevador				Corpo		Bota							Cabeça									
Corrente Série 100	Correia Série 700	Correia Série 100	Corrente Série 700	A	B	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	V	Y	Z	D-1
C43-108		B43-108		8	18	9	6	27.25	36.75	42	9	6	10	6	15	8	17.5	36	14	9	20.25	13
C64-121		B64-124		11.75	39	14	9	26.5	43	72	19.5	16.5	15.5	13	31.5	10	30.5	42	21.5	19.5	32.5	14
C85-121	B85-720		C85-721	11.75	39	14	9	26.5	43	72	19.5	16.5	15.5	13	31.5	10	30.5	42	21.5	19.5	32.5	14
	B105-720	B85-120	C105-721	13.75	39	14	9	26.5	43	72	19.5	16.5	17.5	13	31.5	10	30.5	42	21.5	19.5	32.5	15
C85-124		B85-124		13.75	42	16	9	32.5	50	72	21	18	17.5	13	32.5	10	33.25	42	24	21	36.25	15.5
C106-124	B107-724		C107-725	13.75	48	19	9	40.5	60	72	24	21	17.5	15	35.75	13	36.5	48	27.5	24	40.625	16
C127-125	B127-724 B128-724	B106-124	C127-725 C128-725	15.75	48	19	9	40.5	60	72	24	21	19.5	15	35.75	13	36.5	48	27.5	24	40.625	17
		B127-124S		28	66	26	10	29.75	60.5	72	32	29	30.5	26.5	36	17	46.5	48	36.5	32	53	24
	B147-724 B148-724	B127-130	C147-725 C148-725	17.75	48	19	10	40.5	60	72	24	21	21.5	15	35.75	13	36.5	48	27.5	24	40.625	18
C127-131				17.75	54	21	10	36	60.5	72	27	24	21.5	17	38.25	17	41.5	48	31	27	45	19.25
	B168-724		C168-725	19.75	48	20	10	40.5	60	72	24	21	23.5	15	35.75	13	36.5	48	27.5	24	40.625	16
C147-131		B147-130		19.75	54	21	10	39	60.5	72	27	24	23.5	17	38.25	17	41.5	48	31	27	45	20
	B188-724		C188-725	22.75	48	19	10	40.5	60	72	24	21	26.5	15	35.75	13	36.5	48	27.5	24	40.625	21
C168-131		B168-130		22.75	54	21	10	39	60.5	72	27	24	26.5	17	38.25	17	41.5	48	31	27	45	22
	B208-724		C208-725	24.75	48	19	10	40.5	60	72	24	21	28.5	19	35.25	13	36.5	48	27.5	24	40.625	22
C188-131 C208-131	B2010-724	B188-130	C2010-725	24.75	54	21	10	40.5	60.5	72	27	24	28.5	19	38.25	17	41.5	48	31	27	45	23
	B248-724		C248-725	28.75	48	19	10	39	60	72	24	21	32.5	22.5	35.25	13	36.5	48	27.5	24	40.625	24
C248-131		B208-130	C2410-725	28.75	54	21	10	40.5	60.5	72	27	24	32.5	22.5	38.25	17	41.5	48	31	27	45	25
C2410-131	B2410-724	B2410-130		30.75	60	23	10	38	60.5	72	29	27	34.5	22.5	40	21	46.5	60	31	30	52	26

Dimensões em polegadas.

① Não estão certificadas para construção.

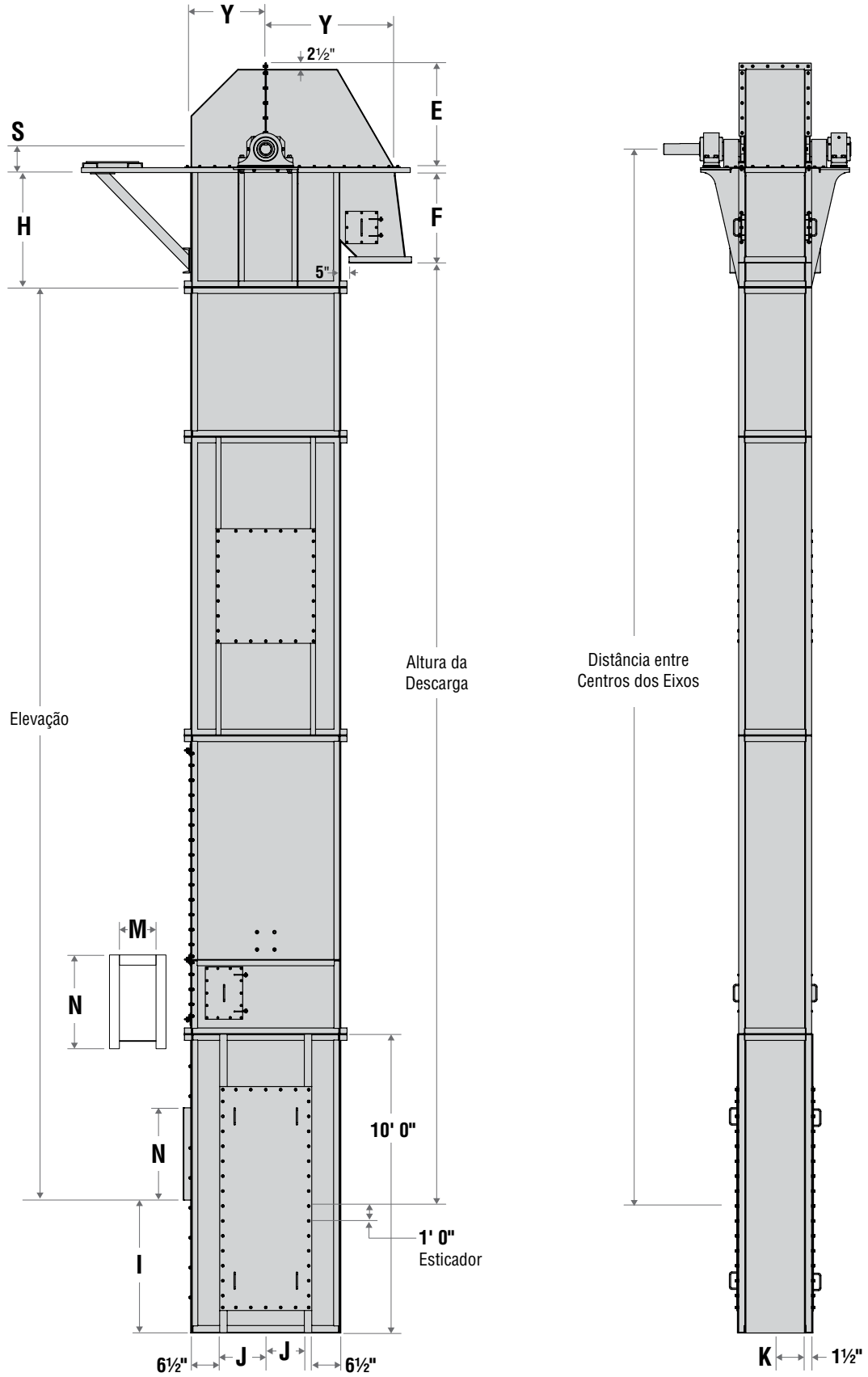
② É o comprimento máximo normal para a cabeça maior indicada.

Para unidades não especificadas, consulte a *Martin*.



# Dimensões dos Elevadores de Super Capacidade e de Serviço Pesado (Mill Duty)

TRANSPORTE DE MATERIAIS



Altura da Descarga

Distância entre Centros dos Eixos

Elevação

10' 0"

1' 0" Esticador

6 1/2" J J 6 1/2"

K 1 1/2"

# Dimensões de Elevadores de Super Capacidade e de Serviço Pesado (Mill Duty)



## Elevador de Super Capacidade com Canecas SC e Dupla Corrente – Série SC

Número do Elevador	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P
SC31-128	26	56	28	48	34.5	47	44.25	60	56	25	14.750	17	8	20	23
SC31-148	28	56	28	48	34.5	47	44.25	60	56	25	15.750	17	10	20	24
SC31-168	30	56	28	48	34.5	47	44.25	60	56	25	16.750	17	11	20	25.625
SC31-188	32	56	28	48	34.5	47	44.25	60	56	25	17.750	17	8	20	26.625
SC31-208	34	56	28	48	34.5	47	44.25	60	56	25	18.750	17	10	20	27.625
SC35-1612	33	68	32	52	41.5	52	50.25	60	60	28	18.25	17	12	22	27.125
SC35-2012	37	68	32	52	41.5	52	50.25	60	60	28	20.25	17	13	22	29.125
SC35-2412	41	68	32	52	41.5	52	50.25	60	60	28	22.25	17	16	22	31.875
SC35-3012	47	68	32	52	41.5	52	50.25	60	60	28	25.25	17	12	22	34.875
SC35-3612	53	68	32	52	41.5	52	50.25	60	60	28	28.25	17	13	22	37.875
SC35-4212	60	68	32	52	41.5	52	50.25	60	60	28	31.750	17	16	22	41.375
SC35-4812	66	68	32	52	41.5	52	50.25	60	60	28	34.750	17	20	22	44.375

Dimensões em polegadas.

Dimensões não certificadas para construção.

As dimensões R e S dependem do tamanho do eixo na cabeça e da seleção do redutor.

A dimensão P variará dependendo da dimensão do eixo.

## Elevador de Serviço Pesado com Canecas AC e Corrente – Série MDC

Número do Elevador	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P
MDC26-128A	20	56	28	48	34.5	47	44.25	60	56	34.75	11.75	17	9	20	19
MDC26-148A	22	56	28	48	34.5	47	44.25	60	56	34.75	12.75	17	11	20	21
MDC26-128B	20	56	28	48	34.5	47	44.25	60	56	34.75	11.75	17	9	20	19
MDC26-148B	22	56	28	48	34.5	47	44.25	60	56	34.75	12.75	17	11	20	21
MDC12-168B	24	56	28	48	34.5	47	44.25	60	56	34.75	13.75	17	12	20	22
MDC26-1810A	26	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	14.75	17	14	20	23
MDC26-2010A	28	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	15.75	17	15	20	24
MDC26-2410A	32	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	17.75	17	18	20	26
MDC26-1810B	26	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	14.75	17	14	20	23
MDC26-2010B	28	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	15.75	17	15	20	24
MDC26-2410B	32	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	17.75	17	18	20	26

Dimensões em polegadas.

Dimensões não certificadas para construção.

As dimensões R e S dependem do tamanho do eixo na cabeça e da seleção do redutor.

A dimensão P variará dependendo da dimensão do eixo.

## Elevador de Serviço Pesado (Mill Duty) com Canecas AC e Correia – Série MDB

Número do Elevador	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P
MDB30-128A	22	58	29	49	34.5	47	45.25	60	56	35.75	12.75	17	9	20	20
MDB30-148A	24	58	29	49	34.5	47	45.25	60	56	35.75	13.75	17	11	20	22
MDB30-168A	26	58	29	49	34.5	47	45.25	60	56	35.75	14.75	17	12	20	23
MDB30-128B	22	58	29	49	34.5	47	45.25	60	56	35.75	12.75	17	9	20	20
MDB30-148B	24	58	29	49	34.5	47	45.25	60	56	35.75	13.75	17	11	20	22
MDB30-168B	26	58	29	49	34.5	47	45.25	60	56	35.75	14.75	17	12	20	23
MDB30-1810A	28	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	15.75	17	14	20	24
MDB30-2010A	30	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	16.75	17	15	20	26
MDB30-2410A	34	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	18.75	17	18	20	23
MDB30-1810B	28	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	15.75	17	14	20	24
MDB30-2010B	30	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	16.75	17	15	20	26
MDB30-2410B	34	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	18.75	17	18	20	27
MDB30-1610DR	42	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	22.75	17	18	20	32
MDB30-1810DR	46	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	24.75	17	21	20	34
MDB30-2010DR	50	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	26.75	17	22	20	36
MDB30-2410DR	58	64	32	52	41.5	52	48.25	60	60	38.75	30.75	17	26	20	40

Dimensões em polegadas.

Dimensões não certificadas para construção.

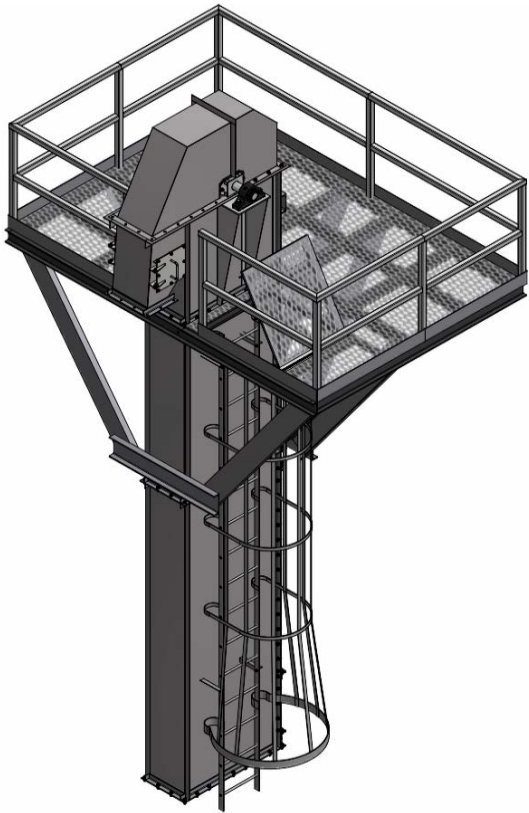
As dimensões R e S dependem do tamanho do eixo na cabeça e da seleção do redutor.

A dimensão P variará dependendo da dimensão do eixo.



# Plataforma de Serviço Séries 100 a 800

TRANSPORTE DE MATERIAIS



# Plataforma de Serviço Séries 100 a 800

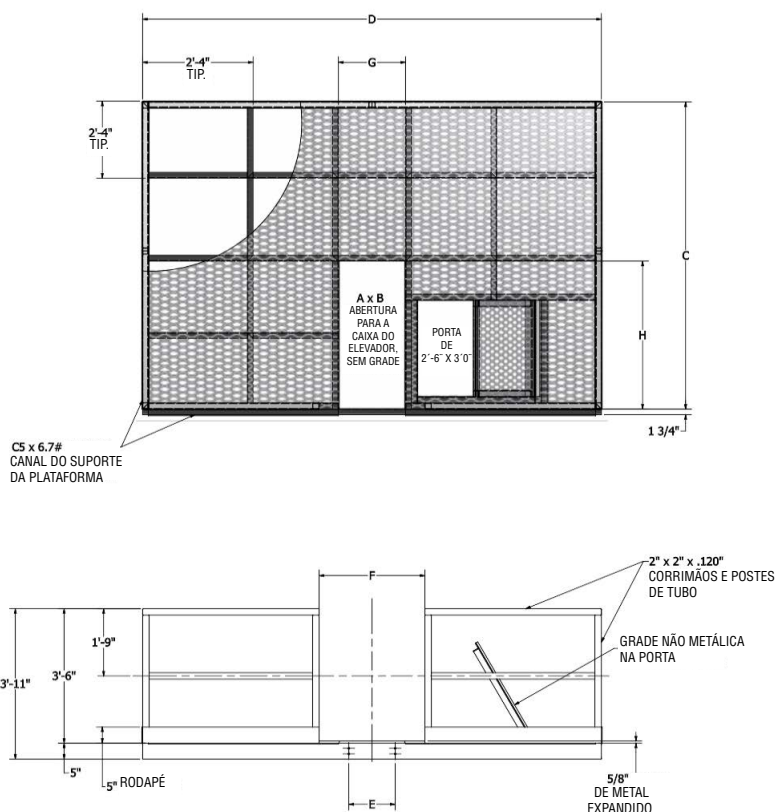
## Plataformas de Serviço: Séries 100 a 800

As plataformas de serviço *Martin* consistem de:

- Suportes estruturais robustos de aço
- Corrimãos de tubo
- Grade robusta antidesslizante
- Placas rodapé

A plataforma está totalmente suportada no corpo do elevador. As transmissões devem ser montadas num suporte integral ou do tipo montado no eixo. **As transmissões não devem ser montadas na plataforma de serviço.**

As escadas e as grades de segurança *Martin* estão desenhadas para serem parafusadas no corpo do elevador. São construídas de aço de calibre grosso e dimensionado para permitir um acesso fácil nas plataformas. Também temos plataformas intermediárias que são colocadas em intervalos de 30'.



Tamanho da Caixa		C	D	E	F	G	H
A	B						
11.75"	39"	8' - 0"	11' - 9"	A + 2.5"	A + 12.75"	A + .5"	B + .5"
13.75"	39"						
13.75"	42"						
15.75"	48"	8' - 0"	11' - 9"	A + 2.5"	A + 12.75"	A + .5"	B + .5"
17.75"	48"						
19.75"	48"						
22.75"	48"						
24.75"	48"	10' - 0"	11' - 9"	A + 2.5"	A + 12.75"	A + .5"	B + .5"
17.75"	54"						
19.75"	54"						
22.75"	54"						
24.75"	54"	10' - 0"	12' - 0"	A + 2.5"	A + 12.75"	A + .5"	B + .5"
26.75"	54"						
28.75"	48"						
30.75"	54"						

As dimensões aqui mostradas são unicamente para plataformas padrão

As plataformas para elevadores que têm eixos longos, rolamentos, contra recuos, ou transmissões inusualmente grandes devem ser projetadas e fabricadas sob medida.

**Nota:** as dimensões estão sujeitas à mudança e não são para construção.

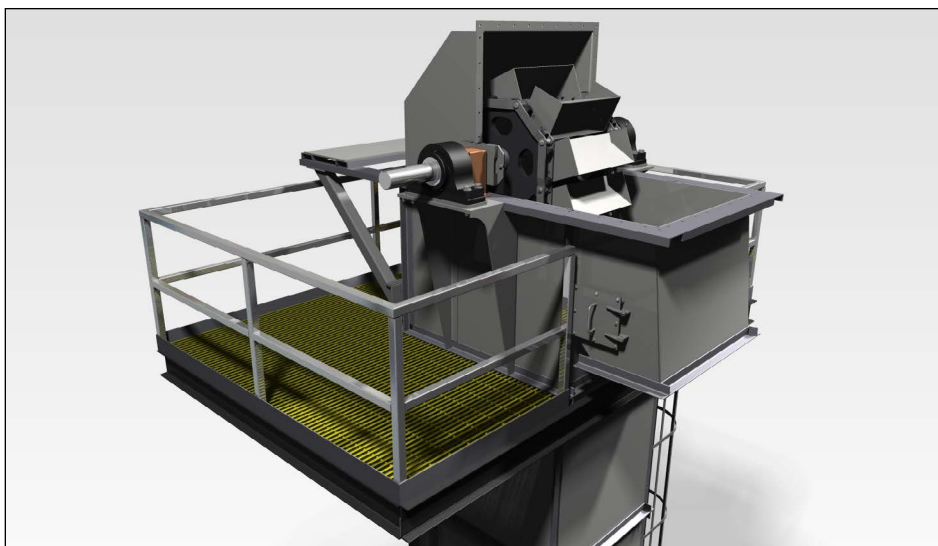
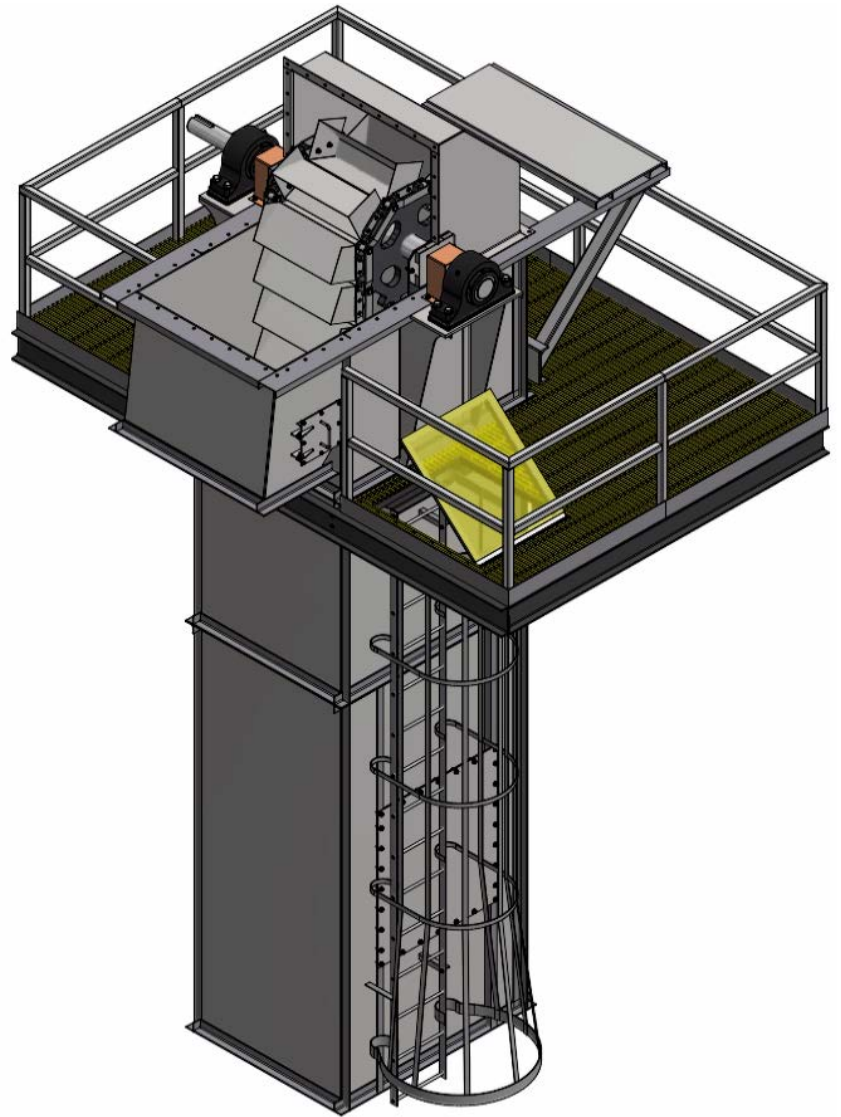
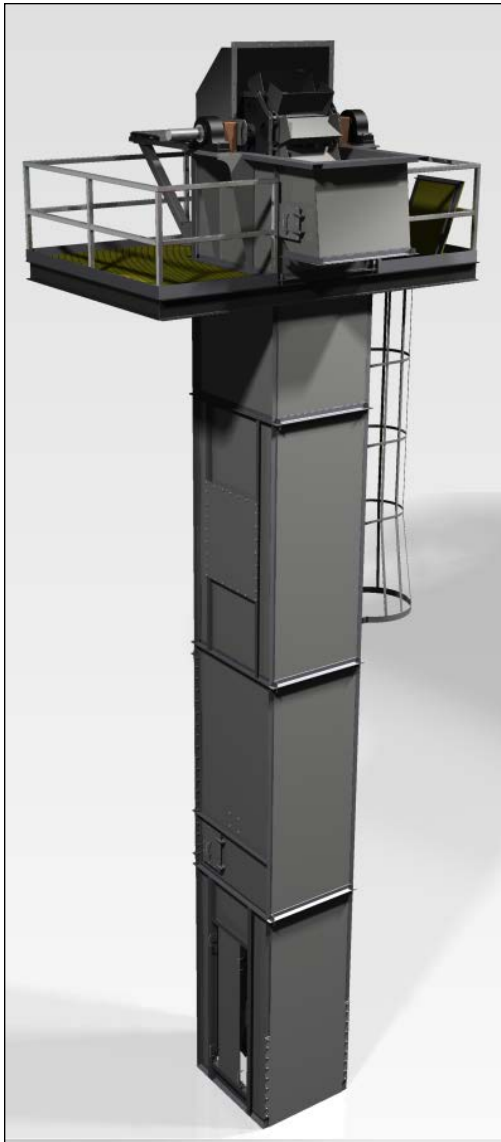
**Espessura do corpo:** a espessura do corpo pode variar dependendo da aplicação.





# Plataformas de Serviço Séries SC, MDC e MDB

TRANSPORTE DE MATERIAIS



# Plataformas de Serviço Séries SC, MDC e MDB



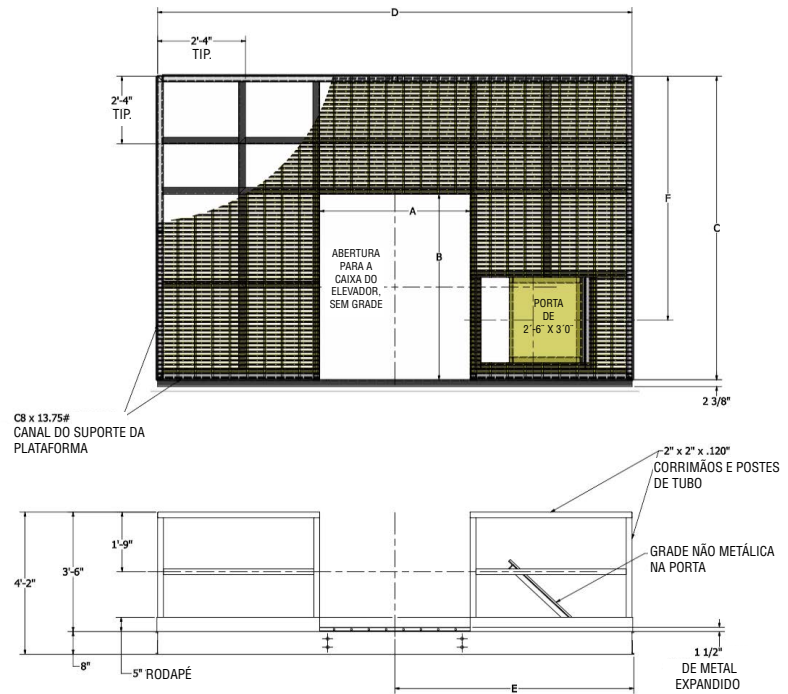
TRANSPORTE DE MATERIAIS

## Plataformas de Serviço: Séries SC, MDC e MDB

- Suportes estruturais robustos de aço
- Corrimãos de tubo
- Grade robusta antidesslizante
- Placas rodapé

A plataforma está totalmente suportada no corpo do elevador. As transmissões devem ser montadas num suporte integral ou do tipo montado no eixo. **As transmissões não devem ser montadas na plataforma de serviço.**

As escadas e as grades de segurança *Martin* estão desenhadas para serem parafusadas no corpo do elevador. São construídas de aço de calibre grosso e dimensionado para permitir um acesso fácil nas plataformas. Também temos plataformas intermediárias que são colocadas em intervalos de 30'.



Tamanho da Caixa		C	D	E	F
A	B				
20"	56	11' - 2"	11' - 0"	5' - 5.75"	8' - 7.875"
22"	56				
24"	56				
26"	56				
28"	56	11' - 2"	13' - 0"	6' - 5.75"	8' - 7.875"
30"	56				
32"	56				
34"	56				
22"	58	11' - 4"	13' - 0"	5' - 5.75"	8' - 8.875"
24"	58				
26"	58				
26"	64	13' - 2"	13' - 0"	6' - 5.75"	10' - 8.875"
28"	64				
30"	64				
32"	64				
34"	64				
33"	68	13' - 2"	13' - 0"	6' - 5.75"	10' - 6.875"
37"	68				
41"	68	13' - 2"	13' - 6"	6' - 8.75"	10' - 6.875"
47"	68	13' - 2"	14' - 0"	6' - 11.75"	10' - 6.875"
53"	68	13' - 2"	14' - 6"	7' - 2.75"	10' - 6.875"
37"	80	14' - 8"	13' - 0"	6' - 5.75"	11' - 1"

As dimensões aqui mostradas são unicamente para plataformas padrão. As plataformas para elevadores que têm eixos longos, rolamentos, contra recuos, ou transmissões inusualmente grandes devem ser projetadas e fabricadas sob medida. Nota: as dimensões estão sujeitas à mudança e não são para construção.

**Espessura Padrão da Caixa:**

- Seções intermediárias com dimensão B de 80" são de 3/16".
- Seções intermediárias com dimensão B de 68" ou menores são de calibre 10.
- Para aplicações especiais temos caixas com maior espessura.

A Martin se especializou na fabricação e projeto de elevadores de canecas e outros equipamentos de transporte de materiais há mais de 50 anos. As canecas podem ser fundidas em ferro dúctil ou fabricadas em uma ampla variedade de materiais não metálicos, como nylon, polietileno ou uretano. Quer você tenha um elevador centrífugo, um elevador contínuo, de super capacidade ou alta velocidade para grãos. Podemos fornecer a caneca certa, com o preço certo, quando você precisar.

A Martin fabrica canecas de reposição para elevadores de canecas existentes:

## Canecas Padrão:

- Direto de nosso catálogo.
- Fabricadas de acordo com os padrões da indústria para um ajuste preciso.
- Canecas especiais fabricadas sob medida de acordo com as especificações exatas.
- Os nossos engenheiros de vendas e especialistas irão ajudá-lo a encontrar a melhor solução para a sua aplicação específica e para avaliar os vários fatores que podem afetar o projeto final e o custo.

## Perguntas Frequentes:

### Por que usar canecas metálicas?

- Sob carga resistem à flexão e não dobram.
- Têm maior resistência ao calor.
- Resiste aos danos causados por materiais pontiagudos.
- As canecas metálicas são muito versáteis, podem ser facilmente modificadas para aplicações específicas.
  - » Pode ser adicionada uma borda frontal para aumentar a durabilidade quando usadas como escavadoras.
  - » Elas estão disponíveis em uma ampla variedade de materiais duráveis, incluindo parede frontal de aço resistente à abrasão e ligas resistentes à corrosão.
  - » Nas faces de desgaste ou nos cantos, pode-se aplicar carboneto de tungstênio ou carboneto cromo para endurecer as superfícies.
  - » Antes de formar a caneca, podem ser feitos os furos de montagem e de ventilação.
- As canecas fabricadas pela Martin são cortadas com laser e sua soldagem é contínua, o que garante uniformidade, resistência e durabilidade.
- As canecas metálicas são mais leves que as canecas de ferro dúctil, o que poderia permitir usar transmissões menos caras e componentes mais leves, reduzindo o custo total.

### Por que usar canecas não metálicas?

- Mais leves.
- Menor custo inicial.
- Corpo flexível, bom para manuseio de produtos pegajosos ou materiais que tendem a compactar.
- Disponível em materiais resistentes à abrasão e à corrosão.

## Engenharia Reversa:

- Envie-nos a sua caneca e a nossa equipe de engenheiros, projetistas e produção qualificados irão construir uma réplica exata para a sua aplicação.

### Por que usar canecas de ferro fundido?

- Boa resistência à abrasão e impactos.
- Normalmente usadas como "escavadoras" para soltar o material que se acumula na bota do elevador.
- As canecas escavadoras são instaladas em intervalos uniforme entre as canecas padrão. Suas dimensões são maiores que as canecas padrão e ajudam a soltar o material acumulado na seção da bota e abrem caminho para as canecas padrão.
- O ferro dúctil geralmente tem uma boa resistência à corrosão e oxidação.

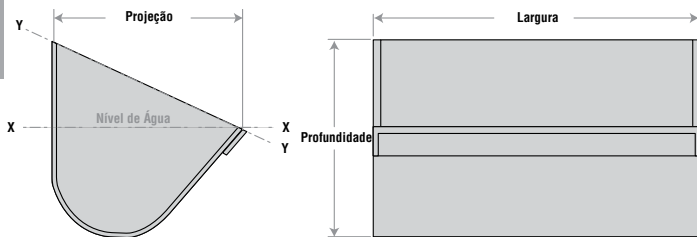
### Que outras peças são compradas com as canecas?

- Para instalação em correias:
  - » Parafusos para canecas com travas estampadas, arruelas e porcas parlock.
  - » Jogos de emendas para unir os extremos da correia.
  - » Perfuradores de correia para fazer os furos de montagem das emendas.
- Para instalações em corrente:
  - » Parafusos de cabeça sextavada com dupla arruela e porcas sextavadas.

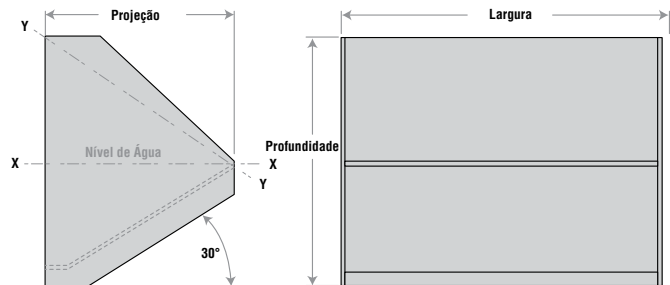
# Nomenclatura



## TIPO CENTRÍFUGO



## TIPO CONTÍNUO



<b>AA</b>	–	<b>8</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	–	<b>10</b>	–	<b>B6</b>	–
<b>Tipo</b>		<b>Largura</b>	<b>Projeção</b>	<b>Profundidade</b>		<b>Espessura</b>		<b>Padrão de Furos</b>	<b>Material</b>

## Explicação da Nomenclatura das Canecas:

### Tipo de Caneca

- Centrífugo – **AA, AC, C**
- Contínuo – **MF, HF, SC**

**Dimensões** – Somente números inteiros, arredondados para baixo.

Exemplos:

- 5.5" seria **5**
- 7-5/8" seria **7**

**Espessura** – Somete para canecas metálicas. Não se aplica para canecas de plástico.

- Chapa calibre – **16, 14, 12, 10**
- Chapa Calibre
  - » 3/16" = **7**
  - » 1/4" = **3**
  - » > 1/4" = espessura x 64 (Ex. 3/8 = **24**)

### Padrão de Furos

- Padrão de Furos na Correia\* – **B1, B3, B4, B5, B6, B7, B8**
- Padrão de Furos na Corrente - No. de corrente e aditamentos (ex. **R110K2**)

\* Veja o Padrão de Furos da página H-155

**Material** – O aço carbono é o padrão. Não tem que indicar que é de aço carbono.

- Para outros materiais:
  - SS** = A. Inoxidável 304
  - S6** = A. Inoxidável 316
  - NY** = Nylon
  - UR** = Uretano
  - Poly** = Polietileno
  - DI** = Ferro Dúctil



# Tipo AA Centrífugo

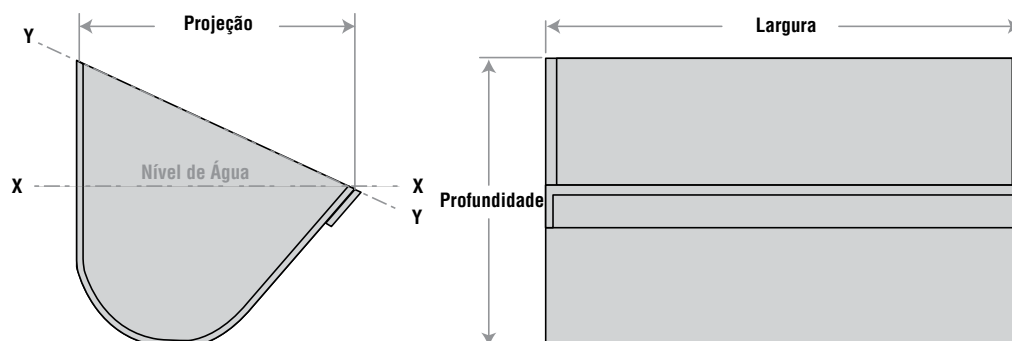


## O que é uma Caneca Martin Tipo AA?

As canecas tipo AA são para elevadores centrífugos e geralmente são usados para mover materiais de fluxo livre que não são facilmente danificados. O fundo curvo liso e a face frontal angular deste tipo de caneca permite que o produto seja descarregado com eficiência. Em geral as canecas AA fazem algumas “escavações” durante sua operação e a borda frontal foi reforçada para dar maior vida útil. As canecas AA são instaladas principalmente em correias de borracha com várias lonas, mas também podem ser montadas em uma corrente. Podem ser fabricadas de aço carbono, aço inoxidável, aço resistente à abrasão e em vários plásticos. Alguns materiais comuns de construção são de aço, aço inoxidável, chapa AR e modelos de plástico moldado.

### Aplicações Típicas:

- Areia
- Rocha
- Agregados
- Pedra
- Fertilizante
- Argilas
- Sal
- Carvão
- Outros materiais granulados similares



Tamanho da Caneca **	Largura (Poleg.)	Projeção (Poleg.)	Profundidade (Poleg.)	X-X Capacidade ft <sup>3</sup> (Nível de Água) (Pés cúbicos)	Y-Y Capacidade ft <sup>3</sup> (Cheio ao 100%) (Pés cúbicos)	Peso Vazio* (lb)		
						10GA	3/16"	1/4"
4 X 3	4	2 3/4	3	.006	.01	1.50	1.95	-
6 X 4	6	4	4 1/4	.02	.03	3.02	3.96	5.27
8 X 5	8	5	5 1/2	.04	.07	5.33	7.06	9.39
10 X 6	10	6	6 1/4	.07	.12	7.37	9.79	13.02
12 X 7	12	7	7 1/4	.12	.19	10.42	13.93	18.53
14 X 8	14	8	8 1/2	.20	.32	13.90	18.64	24.80
16 X 7	16	7	7 1/4	.16	.26	13.03	17.47	23.24
16 X 8	16	8	8 1/2	.23	.34	15.41	20.67	27.49
18 X 8	18	8	8 1/2	.26	.40	16.92	22.70	30.19
18 X 10	18	10	10 1/2	.33	.63	21.48	28.88	38.41
20 X 10	20	10	10 1/2	.45	.70	22.19	30.35	40.20
24 X 10	24	10	10 1/2	.54	.84	25.67	35.10	46.52

\*\* Para tamanhos que não estão na tabela, consulte a Martin.

\* No peso estimado está sendo considerado aço soldado.

O preço depende do tipo de material e da espessura.

As canecas AA NÃO são aptas para elevadores contínuos

# Tipo AC Centrífugo



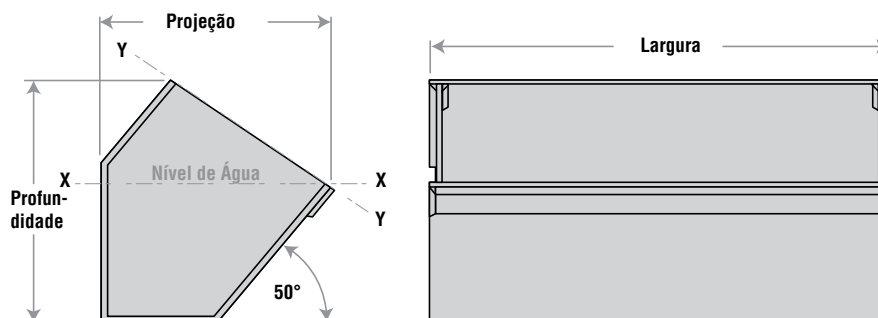
## O que é uma Caneca Martin tipo AC?

As canecas tipo AC ou Capacidade Adicionada (Capacidade Agregada) são para elevadores centrífugos e são geralmente usadas para mover materiais secos, de fluxo livre a moderado, que não são facilmente danificados. Essas canecas têm uma frente alta para aumentar a capacidade. A Face frontal angular e o fundo em forma de capuz permite que as canecas sejam colocadas mais próximas. O uso de orifícios de ventilação pode ajudar a encher e descarregar a caneca eficientemente. Durante sua operação, este tipo de caneca pode funcionar como uma “escavadora” para retirar o produto que se acumula na bota. Elas podem ser montadas em uma correia de borracha com várias lonas ou em uma corrente.

Elas podem ser fabricadas de aço, aço inoxidável, resistente à abrasão.

### Aplicações Típicas:

- Asfalto
- Xisto
- Carvão
- Agregados
- Cimento
- Outros Materiais
- Minerais
- Clínquer
- Similares



Tamanho da Caneca **	Largura (Poleg.)	Projção (Poleg.)	Profundidade (Poleg.)	X-X Capacidade ft <sup>3</sup> (Nível de Água) (Pés cúbicos)	Y-Y Capacidade ft <sup>3</sup> (Cheio ao 100%) (Pés cúbicos)	Peso Vazio* (lb)	
						10GA	3/16"
12 X 8 X 8	12	8	8 1/2	.231	.303	18.25	24.30
14 X 8 X 8	14	8	8 1/2	.271	.356	20.30	27.00
16 X 8 X 8	16	8	8 1/2	.311	.408	22.48	29.98
18 X 10 X 10	18	10	10 1/2	.488	.691	31.15	38.95
20 X 10 X 10	20	10	10 1/2	.542	.768	33.68	42.10
24 X 10 X 10	24	10	10 1/2	.651	.921	39.67	52.69
27 X 12 X 12	27	12	12 1/2	1.072	1.474	53.84	71.46

\*\* Para tamanhos que não estão na tabela, consulte a Martin.

\* No peso estimado está sendo considerado aço soldado.

O preço depende do tipo de material e da espessura.

As canecas AC NÃO são aptas para elevadores contínuos