



Acoplamentos

Martin-Flex®

Lista de Partes e Dados de Engenharia

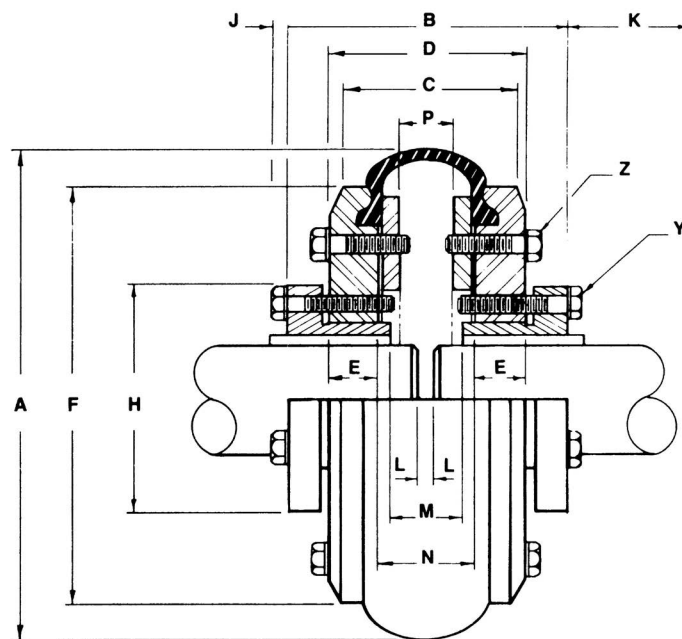
Tamanho do Acoplamento	Bucha QD (2 por Acoplamento)*	Flanges de Aço (2 por Acoplamento)		Elemento de Borracha (1 por Acoplamento)		RPM Máx.	HP a 100 RPM (1.0 Fator)	Torque (Fator de Serviço 1.0)		Média Torsão Estática Coeficiente de Dureza (K)		WR** Aprox. (LB - Pés²)
		No. do Cubo	Peso por Cubo (Metade)	No. do Elemento	Peso			LB - Poleg.	LB - Pés	LB - Poleg./Graus	LB - Poleg./Rad	
5	JA	F5JA	1.4	E5	0.272	4500	1.03	649	54.1	244	12,850	.08
6	JA	F6JA	1.8	E6	0.408	4000	1.80	1134	94.5	414	23,700	.22
7	SH	F7SH	3.2	E7	0.590	3600	3.12	1966	163.8	544	31,200	.40
8	SDS	F8SDS	3.6	E8	0.771	3100	4.68	2950	245.8	876	50,200	.70
9	SK	F9SK	5.9	E9	0.907	2800	6.90	4349	362.4	1088	62,400	1.33
10	SF	F10SF	7.7	E10	0.907	2600	8.33	5250	437.5	1530	87,700	2.10
11	SF	F11SF	8.2	E11	1.361	2300	9.92	6252	521.0	2420	138,700	2.90
12	E	F12E	14.1	E12	1.724	2100	14.40	9076	756.3	4014	217,000	5.80

* Para as dimensões das buchas e dos furos vá à página B5

** Acoplamentos mais bucha QD.

Pesos em kilogramas.

O elemento de borracha também está disponível em Neoprene.



Dimensões

Tamanho do Acoplamento	A	B	C	D	E	F	H	J	K*	L	M	N	P	Parafusos de Travamento			
														Y	Diâm. C.B.	Diâm. C.B.	No. e Tamanho *** do Parafuso
5	5.25	3.438	2.167	2.563	.625	4	2	.156	1.25	..	1.438	1.313	.375	1.66	2.438	(5) .25 - 20x1.125	125
6	6.5	3.563	2.188	2.688	.625	4.938	2	.156	1.25	..	1.563	1.438	.5	1.66	3.313	(5) .313 - 18x1.125	200
7	7.375	4.313	2.688	3.188	.813	5.625	2.688	.219	1.625	..	1.688	1.563	.75	2.25	3.875	(5) .313 - 18x1.25	300
8	8.375	4.438	2.813	3.313	.813	6.5	3.188	.219	1.625	..	1.813	1.688	.875	2.688	4.625	(6) .313 - 18x1.5	300
9	9.25	5.188	3.438	3.938	1.167	7.375	3.875	.281	2.25	..	1.438	1.813	.875	3.313	5.25	(6) .375 - 16x1.75	400
10	10	5.813	3.563	4.167	1.167	8.313	4.625	.313	2.75	..	1.563	1.563	1	3.875	6	(6) .375 - 16x1.75	400
11	11	5.625	3.125	3.875	1.167	9	4.625	.313	2.75	..	1.375	1.375	.938	3.875	6.5	(6) .375 - 16x1.75	400
12	12.375	7.25	4	4.75	1.375	10.167	6	.438	3.25	..	1.25	1.25	.75	5	7.25	(6) .5 - 13x2.25	900

* Espaço requerido para retirar a bucha usando os parafusos como parafusos de extração

** Os eixos se encontram geralmente separados a estas distâncias (M ou N). Além das buchas, os eixos podem ser projetados. Neste caso, deve-se deixar espaço para o eixo flutuante e o desalinhamento.

*** Grau 8.

Dimensões em polegadas.

Outros Tamanhos Disponíveis Sob Pedido

Acoplamentos

Martin-Flex®

Os acoplamentos flexíveis Martin-Flex® transmitem a potência suavemente e ao mesmo tempo compensam desalinhamentos angulares de até 4 graus, desalinhamentos paralelos de 1/8" e flutuação do eixo de máximo 5/16". Seu projeto em duas flanges permite que sua instalação seja rápida e simples. O elemento de borracha amortece os impactos e a vibração torcional numa ampla variedade de temperaturas.

Procedimento de Seleção:

1. Selecione o fator de serviço apropriado da TABELA 1.
2. Determine a Potência do Projeto (DHP) multiplicando a potência do motor pelo Fator de Serviço.
3. Localize o tamanho do Acoplamento no Gráfico 2 na intersecção de "Velocidade do Eixo" com a "Potência do Projeto".
4. Por cada acoplamento deve-se ordenar: (2) buchas, (2) cubos de montagem, (1) elemento flexível.

Tabela 1 Fatores de Serviço

Aplicação	Fator	Aplicação	Fator	Aplicação	Fator	Aplicação	Fator	Aplicação	Fator
AGITADORES (Vert. ou Horiz.) de parafuso Paletas ou de hélice	1.0	Bobina para Cabo, transportador	1.5	Lavador	2.5	Centrífugas e bastidores	1.5	De bolas ou de cascalhos, transmissão direta	2.5
BOMBAS Centrífugas	1.0	Transmissão para cabeça de corte	2.5	Misturador banbury	2.5	Dosificadores	1.0	Com redutor eixo LS	2.5
De engrenagens	1.5	EIXOS EM LINHA Processo motriz	1.0	Aquecedor de moinho	2.0	Lustradores, ensabonadores	1.0	Com redutor eixo HS	2.0
Bombas para poço de petróleo (não mais de 150% em picos de torque)	2.0	Leves	1.0	Misturador e moinho disjuntor	2.5	Máquinas de impressão	1.0	Secadores e esfriadores	1.5
Rotatórias (que não sejam de engrenagens)	1.5	Maquinário	1.0	plastificador	2.5	Teares	1.5	De rolo, transmissão direta	2.5
Recíproco — 1 cil. — acionamento simples	2.5	ELEVADORES De canecas, de carga	2.0	Prensa para abrir pneus e tubos	1.0	MAQUINÁRIO PARA ENLATADO	1.0	Com redutor eixo LS	2.5
1 cil. — acionamento duplo	2.0	EQUIPAMENTO PARA RESÍDUOS DE EFLUENTES	1.0	Refinador para fabricar pneus, laminadora	2.0	MAQUINÁRIO PARA FORMAR METAL		Com redutor eixo HS	2.0
2 cil. — acionamento simples	2.0	EXCITADORES	1.0	Prensa para abrir pneus e tubos	1.0	Bancadas, extrusoras		ESCAVADEIRAS	2.0
2 cil. — acionamento duplo	1.5	PRENSAS DE FILTRAGEM	1.5	Canteadora, Rebocador de troncos	2.0	Transmissão principal	2.0	PRENSAS DE IMPRESSÃO	1.5
3 cil. ou mais	1.5	GERADORES De carga uniforme	1.0	Plaina	1.5	Esticadores de arame		PULVERIZADORES	
CABRESTANTES	1.5	Para serviço ferroviário	1.5	Rolos não reversíveis	1.5	Fresadoras		Moinho de martelos — uso leve	1.5
CARREGADOR DE CARBONO	1.0	Para soldagens	2.0	Rolos reversíveis	2.0	Transmissão principal	2.0	Moinho de martelos — uso pesado	2.0
CLARIFICADORES	1.0	GUINDASTES E GUINCHOS		Serra de fita	1.5	MAQUINÁRIO PARA MANUSEIO DE ARGILA		Moinho de rolos	1.5
CLASSIFICADORES	1.0	Guindaste viajero		Serra circular	1.5	Briquetadoras, misturador de argila, prensas de tijolo	1.5	Moinho Hog	2.0
COMPRESSORES De lóbulos, rotatórios	2.0	Movimento con troles	1.5	Transportador de serragem	1.0	MAQUINAS DE LAVAR		CARROS DE REBOQUE	
Recíproco** — 1 cil. — acionamento simples	3.5	Elevador principal	1.5	Transportador de madeira descascada	1.0	Lavadoras e secadoras de roupas	2.0	TRANSPORTADORES	1.5
1 cil. — acionamento duplo	3.0	Serviço médio	1.5	Mesas de classificação	1.5	MAQUINAS FERRAMENTAS		Apron, de correia, de corrente de arraste	1.0
2 cil. — acionamento simples	3.0	Elevador principal	2.0	INDÚSTRIA DE PAPEL		Auxiliares		Helicoidais	1.0
2 cil. — acionamento duplo	2.5	Serviço Pesado	2.0	Agitadores	1.0	Transmissão principal, cinzel, prensas, escova (reversível), escova para chapa, punzonadora	1.5	Recíprocos	2.5
3 cil. ou mais — acionamento simples	2.5	HÉLICES	1.5	Picadores	3.0	Retificadora	1.0	TRITURADOR, PICADOR, TRITURADORES	1.5
3 cil. ou mais — acionamento duplo	2.0	FORNO ROTATÓRIO	2.0	Branqueador	1.0	MAQUINAS PARA TRABALHAR MADEIRA	1.0	De cana de açúcar	2.0
PENEIRAS Para água	1.0	INDÚSTRIA ALIMENTÍCIA		Bombas Recíprocas	2.0	MECANISMO DE DIREÇÃO	1.0	Giratória	2.5
Para lavagem com ar	1.0	Amassadoras		Bombas Rotatórias	1.5	MISTURADORES	1.0	VENTILADORES	
Rotatórias para carbono ou areia	1.5	Moinhos de carne	1.5	Calandrias	2.0	De concreto (contínuo ou intermitente)		Centrífugos	1.0
Vibratórias	2.5	Fornos para cereais	1.0	Embobinador	1.5	Tipo Muller - Simpson	1.5	De hélice (interiores)	1.5
PENEIRAS GRIZZLY		Cortador de Vegetais	1.5	Enristradoras, Cil. e secadores	1.5	MOINHOS (ROTATÓRIOS)		De torre de esfriamento	2.0
DESTILAÇÃO E CERVEJARIAS		INDÚSTRIA DEL AÇO		Estirador felt	1.0	Barril de polimento	1.5	Grandes (para minas)	1.5
Caldelas e fornos, maceradores, máquina de engarrifar	1.0	Laminado a frio		Fourdriner	1.5			Leves	1.0
Moegas de peso	1.5	Embobinador (acima ou abaixo)	1.5	Hidropulper	1.5			CARROS DE REBOQUE	1.5
Picos de partida frequente	1.5	Laminado a quente		Jordan	2.0				
DINAMÔMETRO	1.0	Embobinador (acima ou abaixo)	1.5	Moinho de Celulose	2.0				
DRAGAS Aplicadores, malcate de serviço, transmissão para peneiras e bombas	1.5	Transmissão de cortador de bordas	1.5	Prensas	2.0				
		Moinho de rolos	2.5	Rolos de sucção	2.0				
		Rolo de alimentação, laminado grosso (não reversível), lâmina, chapa	3.0	Tambor de casca	2.5				
		Temperado	2.0	Moegas de armazenamento	1.5				
		Transmissão de coberturas de poço temperado	3.0	INDÚSTRIA DE PETRÓLEO					
		INDÚSTRIA DE BORRACHA		Bombas para poço de petróleo (não mais de 150% em picos de torque)	2.0				
		Calandrias	2.0	Esfriadores	1.0				
		Filtros	1.5	Filtros prensa	1.5				
				INDÚSTRIA TÊXTIL					
				Calandrias, cardas, secadoras	1.5				

Os fatores de serviço indicados nesta tabela são somente para guiar quando utilizarem unidades motrizes como motores elétricos e/ou turbinas de vapor. Deverá aumentar 0.5 a ditos fatores se usarem outro tipo de unidade motriz como motores de combustão interna de 4 ou mais cilindros, motores de vapor ou turbinas de água. Consulte a Martin quando existir impactos substanciais, partidas e paradas frequentes como no caso de algumas transmissões de avanço lento e em algumas transmissões reversíveis ou onde a unidade motriz for um motor de combustão interna de menos de 4 cilindros. Quando houver vibrações torcionais como, por exemplo, motores de combustão interna, nos compressores recíprocos ou em algumas aplicações de bombeamento, revise o acoplamento já que poderia danificar-se devido às vibrações de grande amplitude.

** Aumente o fator de serviço a 0.5 se o compressor não tiver volante de inércia.

Gráfico 2
Seleção do Tamanho

