

Buchas QD

Instalação e Desmontagem

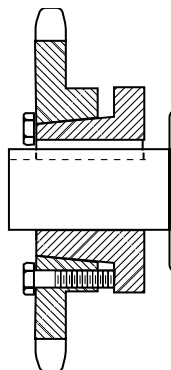


PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO Martin - PARA BUCHAS QD

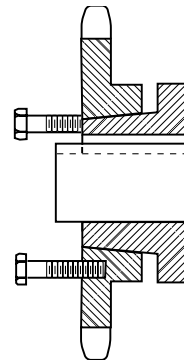
IMPORTANTE – ASSEGURE-SE DE QUE A SUPERFÍCIE CÔNICA DA BUCHA E A SUPERFÍCIE INTERIOR DAS POLIAS OU DOS SPROCKETS ESTEJAM SECAS E SEM SUBSTÂNCIAS ESTRANHAS COMO PINTURA, GRAXA OU SUJEIRA.

MONTAGEM PADRÃO PARA POLIAS QD E SPROCKETS

INSTALAÇÃO



1. Assegure-se de que a superfície cônica da bucha e a superfície interior do sprocket ou polia estejam limpas e sem lubrificante antioxidante.
2. Deslize a bucha QD no eixo. Coloque a chaveta.
3. Posicione a bucha QD no eixo. Coloque o opressor e aperte levemente utilizando unicamente chaves Allen. Lembre-se, não aperte demais.
4. Deslize a polia ou o sprocket com a parte larga da conicidade para frente, alinhando os furos da polia ou do sprocket com os furos da flange da bucha. Coloque os parafusos e as arruelas.
5. Nota: Ao instalar as buchas do tamanho M ao S, coloque o cubo da peça de tal maneira que os dois furos extras fiquem localizados o mais distante possível do corte da bucha.
6. Aperte os parafusos alternada e uniformemente até chegar ao torque indicado na Tabela de Torques impressa na folha de instruções anexa. Não utilize extensões nas chaves inglesas. Deve haver uma separação entre a face da polia ou o cubo do sprocket e a flange da bucha para garantir uma fixação satisfatória e uma montagem adequada.



- DESMONTAGEM** Tire os parafusos e os coloque nos furos roscados da polia ou do sprocket. Parafuse-os contra a flange da bucha QD para soltar a fixação.
1. Afrouxe o opressor e deslize a bucha QD para fora do eixo.

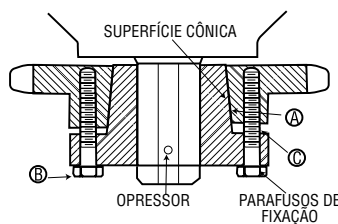
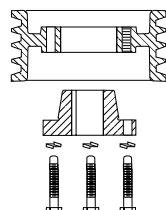
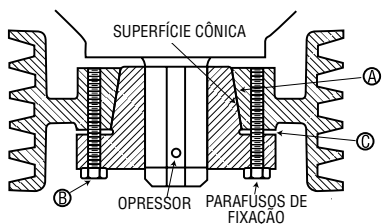
PRECAUÇÃO: ESTA SEPARAÇÃO NÃO DEVE SER FECHADA.

ADVERTÊNCIA: Devido ao risco de acidentes com as pessoas ou equipamentos, ocasionados pelo uso inadequado deste produto, é importante que os procedimentos sejam seguidos corretamente: os produtos devem ser usados de acordo com a informação de engenharia especificada neste catálogo. Deve-se observar cada passo dos procedimentos adequados de instalação, manutenção e operação. As instruções acima indicadas devem ser seguidas detalhadamente. Deve-se fazer as inspeções necessárias para ter a certeza de que o funcionamento destas peças seja seguro sob as condições de operação definidas. Todos os produtos de Transmissão de Potência são perigosos e devem ter guardas de proteção de acordo com o estabelecido nas normas e regulamentos de segurança. (Refere-se à Norma ANSI B15.1.)

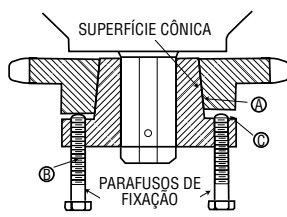
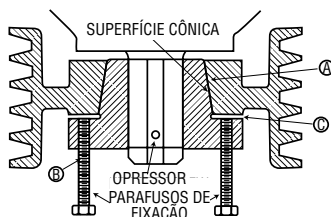
INSTALAÇÃO REVERSA

UNICAMENTE PARA POLIAS E SPROCKETS QUE USEM BUCHAS JA, SH, SD, SK, SF, E, F e J.

Estas buchas, o mesmo que os sprockets e as polias que as usam, têm seis furos (três sem rosca e três com rosca) para que os parafusos de extração possam ser inseridos por qualquer lado. Isto permite variações na montagem para se ajustarem em qualquer instalação.



1. Assegure-se de que a superfície cônica da bucha e a superfície interior do sprocket ou polia estejam limpas e sem lubrificante antioxidante.
2. Coloque a polia ou o sprocket com os parafusos inseridos (mas não apertados) nos furos sem rosca da flange da bucha, dentro dos furos com rosca da polia, sprocket ou qualquer outra peça QD Martin.
3. Com a chaveta inserida no rasgo da chaveta do eixo, deslize a montagem na posição aproximada no eixo, deixando a extremidade da flange da bucha separada do rolamento.
4. Posicione a bucha QD no eixo. Coloque o opressor e aperte levemente utilizando unicamente a chave Allen. Lembre-se, não aperte demais.
5. Aperte os parafusos alternada e uniformemente até chegar ao torque indicado na Tabela de Torques aqui mostrada. Não utilize extensões nas chaves inglesas. Deve haver uma folga entre a face da polia ou o cubo do sprocket e a flange da bucha para garantir uma fixação satisfatória e uma montagem adequada. **PRECAUÇÃO: ESTA FOLGA NÃO DEVE SER FECHADA.**



1. Tire os parafusos e coloque-os nos furos roscados da polia ou do sprocket. Parafuse-os contra a flange da bucha QD para soltar a fixação.
2. Afrouxe o opressor e deslize a bucha QD para fora do eixo.

PRECAUÇÃO

ADVERTÊNCIA: O USO DE LUBRIFICANTE ANTIOXIDANTE NAS SUPERFÍCIES CÔNICAS OU PORCAS, DURANTE A MONTAGEM, PODE DANIFICAR AS POLIAS E SPROCKETS. ISTO ANULA A GARANTIA DO FABRICANTE.

TABELA DE TORQUES

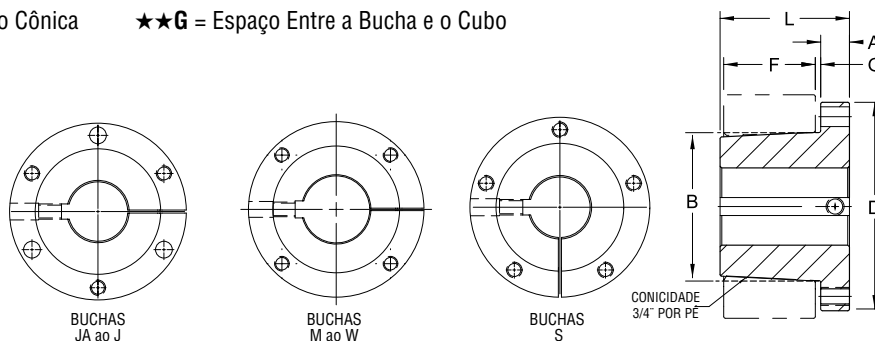
Tamanho da Bucha QD	Tamanho do Parafuso	Torque lb - Poleg.
JA	10 - 24	60
SH, SDS, SD	.25 - 20	108
SK	.3125 - 18	180
SF	.375 - 16	360
E	.5 - 13	720
F	.5625 - 12	900
J	.625 - 11	1620
M	.75 - 10	2700
N	.875 - 9	3600
P	1 - 8	5400
W	1.125 - 7	7200
S	1.125 - 7	9000



Buchas QD de Aço

★F = Comprimento da Seção Cônica

★★G = Espaço Entre a Bucha e o Cubo



Bucha	Dimensões (Polegadas)								Parafusos Requeridos	Furos Pilotos			Peso Médio (Aprox.) (Kg.)
	A	B	D	E	★F	★★G	L	Diâmetro de Furação		Mínimo	Máximo		
											Rasgo da Chaveta Padrão	Rasgo da Chaveta Rebaixada	
SF-STL	.563	3.125	4.625	1.5	1.25	.125	2.063	3.875	3.375 x 2	.5	2.313	2.813	1.361
E-STL	.75	3.834	6	1.875	1.625	.125	2.625	5	3.5 x 2.75	.875	2.875	3.5	4.536
F-STL	.813	4.437	6.625	2.813	2.5	.188	3.625	5.625	3.563 x 3.625	1	3.313	4	5.216
J-STL	1	5.148	7.25	3.5	3.188	.188	4.5	6.25	3.625 x 4.5	1.438	3.75	4.5	8.165
M-STL	1.25	6.5	9	5.5	5.188	.188	6.75	7.875	4.75 x 6.75	2	4.75	5.5	16.783
N-STL	1.5	7	10	6.625	6.25	.438	8.125	8.5	4.875 x 8.5	2.5	5.125	5.875	25.855

Bucha	Furos	Rasgo da Chaveta
SF-STL	2.375 – 2.563	.625 x .188
	2.625 – 2.75	.625 x .063
	2.813 – 2.875	.75 x .063
	2.938	.75 x .031
	.875 – 2.875	STD.
E-STL	2.938 – 3.25	.75 x .125
	3.313 – 3.5	.875 x .063
F-STL	1 – 3.313	STD.
	3.375 – 3.75	.875 x .188
	3.875 – 3.938	1 x .125
	4	NONE
J-STL	3.438 – 3.75	STD.
	3.813 – 4.5	1 x .125
	2 – 4.75	STD.
M-STL	4.813 – 5.5	1.25 x .25
	2.5 – 5.125	STD.
N-STL	5.188 – 5.5	1.25 x .25
	5.563 – 5.875	1.5 x .25

Dimensão Chaveta Rebaixada — Padrão			
Rasgo da Chaveta	Chaveta	Rasgo da Chaveta	Chaveta
.25 x .031	.25 x .156	.75 x .125	.75 x .5
.25 x .063	.25 x .188	.875 x .063	.875 x .5
.375 x .031	.375 x .219	.875 x .188	.875 x .625
.375 x .063	.375 x .25	1 x .125	1 x .625
.375 x .125	.375 x .313	1.25 x .25	1.25 x .875
.5 x .031	.5 x .281	1.5 x .125	1.5 x .875
.5 x .063	.5 x .313	1.5 x .25	1.5 x 1
.5 x .125	.5 x .375	1.75 x .125	1.75 x .75
.625 x .063	.625 x .375	1.75 x .25	1.75 x .875
.75 x .063	.75 x .438	2 x .25	2 x 1

Dimensão Chaveta Rebaixada — Aço			
Rasgo da Chaveta	Chaveta	Rasgo da Chaveta	Chaveta
.25 x .031	.25 x .156	.75 x .063	.75 x .438
.25 x .063	.25 x .188	.75 x .125	.75 x .5
.375 x .031	.375 x .219	.875 x .063	.875 x .5
.375 x .063	.375 x .25	.875 x .188	.875 x .625
.375 x .125	.375 x .313	1 x .125	1 x .625
.5 x .031	.5 x .094	1.25 x .25	1.25 x .875
.5 x .063	.5 x .313	1.5 x .25	1.5 x 1
.5 x .125	.5 x .375	1.75 x .125	1.75 x .75
.625 x .063	.625 x .375	1.75 x .375	1.75 x 1
.625 x .188	.625 x .5	2 x .25	2 x 1

Dimensão dos Rasgos da Chaveta e Chavetas — Padrão		
Furos	Rasgo da Chaveta	Chaveta
.875	.188 x .094	.188 x .188
.938 – 1.25	.25 x .125	.25 x .25
1.313 – 1.375	.313 x .156	.313 x .313
1.438 – 1.75	.375 x .188	.375 x .375
1.813 – 2.25	.5 x .25	.5 x .5
2.313 – 2.75	.625 x .313	.625 x .625
2.813 – 3.25	.75 x .375	.75 x .75
3.313 – 3.75	.875 x .438	.875 x .875
3.813 – 4.5	1 x .5	1 x 1
4.563 – 5.5	1.25 x .625	1.25 x 1.25
5.563 – 6.5	1.5 x .75	1.5 x 1.5
6.563 – 7.5	1.75 x .75	1.75 x 1.5
7.563 – 9	2 x .75	2.5 x 1.5
9.063 – 11	2.5 x .875	—
1.688 – 13	3 x 1	—

Bucha	Furos Piloto sem Rasgo da Chaveta
SH-STL	.5
SD-STL	.5
SK-STL	.5
SF-STL	1.938
E-STL	.875 – 1.938
F-STL	1 – 2.438 – 2.938
J-STL	1.438 – 2.938
M-STL	2 – 2.938
N-STL	2.438 – 4.938

As Buchas QD de aço inoxidável estão disponíveis em vários tamanhos. Para medidas especiais consulte a Martin

Buchas QD Padrão



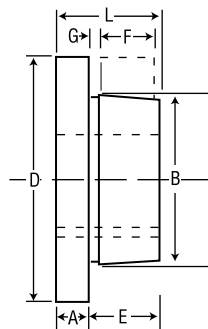
Buchas	Dimensões (Polegadas)								Parafusos Requeridos (UNC)	Furos no Estoque			Tamanho dos Opressores (UNC)	Peso Médio (Aprox.) Kg.
	A	B	D	E	F	G	L	Diâmetro de Furação		Mín.	Máximo			
											Rasgo da Chaveta Padrão	Rasgo da Chaveta Rebaixada		
JA	.375	1.375	2	.688	.563	.125	1	1.665	3 - 10 x 1	.375	1	1.25	10 - 24	0.408
SH	.438	1.871	2.688	.875	.813	.125	1.25	2.25	3 - .25 x 1.375	.5	1.375	1.688	.25 - 20	0.454
SDS	.5	2.187	3.188	.875	.75	.125	1.375	2.688	3 - .25 x 1.375	.5	1.688	2	.25 - 20	0.454
SD	.5	2.187	3.188	.938	1.25	.125	1.813	2.688	3 - .25 x 1.875	.5	1.688	1.938	.25 - 20	0.680
SK	.563	2.812	3.875	1.375	1.25	.125	1.938	3.313	3 - .313 x 2	.5	2.125	2.5	.313 - 18	0.907
SF	.563	3.125	4.625	1.5	1.25	.125	2	3.875	3 - .375 x 2	.5	2.313	2.316	.313 - 18	1.361
E	.75	3.834	6	1.875	1.625	.125	2.625	5	3 - .5 x 2.75	.875	2.875	3.5	.375 - 16	4.536
F	.813	4.437	6.625	2.813	2.5	.188	3.625	5.625	3 - .563 x 3.625	1	3.313	3.938	.5 - 13	5.216
J	1	5.148	7.25	3.5	3.188	.188	4.5	6.25	3 - .625 x 4.5	1.438	3.75	4.5	.625 - 11	8.165
M	1.25	6.5	9	5.5	5.188	.188	6.75	7.875	4 - .75 x 6.75	1.938	4.75	5.5	.75 - 10	16.783
N	1.5	7	10.25	6.625	6.25	.25	8.125	8.5	4 - .875 x 8.5	2.438	5.125	6	.75 - 10	25.855
P	1.75	8.25	11.75	7.625	7.25	.25	9.375	10	4 - 1 x 9.5	2.938	5.938	7	.875 - 9	54.431
W	2	10.437	15	9.375	9	.25	11.375	12.75	4 - 1.125 x 11.5	4	7.5	8.5	1 - 8	113.398
S	3.25	12.125	17.75	12.5	-	.375	15.75	15	5 - 1.25 x 15.5	6	8.25	10	1.25 - 7	181.437

Furo em Polegadas

Buchas	Furos	Rasgo da Chaveta
JA	.375 - .438 .5 - 1 1.063 - 1.125 .813 1.25	SEM RASGO DA CHAVETA PADRÃO .25 - .063 .25 - .063 SEM RASGO DA CHAVETA
SH	.5 - 1.375 1.438 - 1.5 1.563 - 1.625 1.688	PADRÃO .375 x .063 .375 x .063 SEM RASGO DA CHAVETA
SDS	.5 - 1.688 1.75 1.813 1.875 - 1.938 2	PADRÃO .375 x .125 .5 x .125 .5 x .063 SEM RASGO DA CHAVETA
SD	.5 - 1.688 1.75 1.813 1.875 1.938 2	PADRÃO .375 x .125 .5 x .125 .5 x .063 .5 x .063 SEM RASGO DA CHAVETA
SK	.5 - 2.125 2.188 - 2.25 2.313 - 2.5 2.563 - 2.625	PADRÃO .5 x .125 .625 x .063 SEM RASGO DA CHAVETA
SF	.5 - 2.25 2.313 - 2.5 2.563 - 2.75 2.813 - 2.875 2.938	PADRÃO .625 x .188 .625 x .063 .75 x .063 .75 x .031
E	.875 - 2.875 2.938 - 3.25 3.375 - 3.5 3.313	SEM RASGO DA CHAVETA .75 x .125 .875 x .063 .875 x .125
F	1 - 3.313 3.375 - 3.75 3.875 - 3.938 4	PADRÃO .875 x .188 1 x .125 NENHUM
J	1.25 - 3.75 3.813 - 4.5	PADRÃO 1 x .125
M	2 - 4.75 4.813 - 5.5	PADRÃO 1.25 x .25
N	2.438 - 5 5.125 - 5.5 5.563 - 6	PADRÃO 1.25 x .25 1.5 x .25
P	2.938 - 5.938 6 - 6.5 6.563 - 7	PADRÃO 1.5 x .25 1.75 x .125
W	4 - 7.5 7.563 - 8.5	PADRÃO 2 x .25

Furo Milimétrico

Buchas	Furos MM	Chaveta ★ w x t
SH	24, 25, 28, 30 32, 35	8 x 7 10 x 8
SDS	24, 25, 28, 30 32, 35, 38 40, 42	8 x 7 10 x 8 12 x 8
SD	24, 25, 28, 30 32, 35, 38 40, 42	8 x 7 10 x 8 12 x 8
SK	24, 25, 28, 30 32, 35, 38 40, 42 48, 50 55	8 x 7 10 x 8 12 x 8 14 x 9 16 x 10
SF	28, 30 32, 35, 38 40, 42 48, 50 55 60	8 x 7 10 x 8 12 x 8 14 x 9 16 x 10 18 x 11
E	35, 38 40, 42 48, 50 55 60, 65 70, 75	10 x 8 12 x 8 14 x 9 16 x 10 18 x 11 20 x 12
F	48, 50 55 60, 65 70, 75 80, 85 90	14 x 9 16 x 10 18 x 11 20 x 12 22 x 14 25 x 14
J	50 55 60, 65 70, 75 80, 85 90, 95 100	14 x 9 16 x 10 18 x 11 20 x 12 22 x 14 25 x 14 28 x 16



★ Importante - Não se refere às dimensões do rasgo da chaveta ou da chaveta no sistema métrico, como no sistema inglês; a chaveta no sistema métrico é retangular e suas dimensões têm que ser dadas; no sistema inglês a chaveta padrão é quadrada.

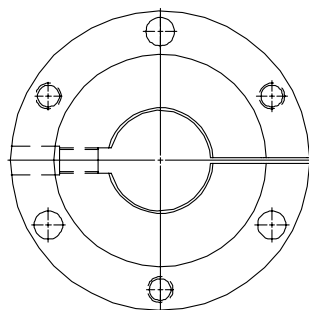
Nota:
0.03937"=1mm
Exemplo:
24 mm = 0.94488"

Solicitar:
SH 24 mm

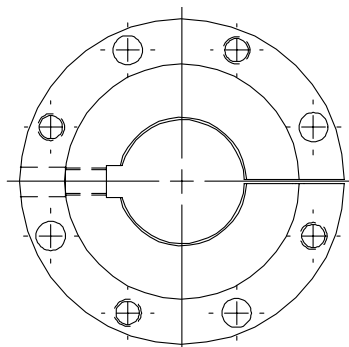
São fornecidas chavetas para os rasgos de chavetas não padrão.



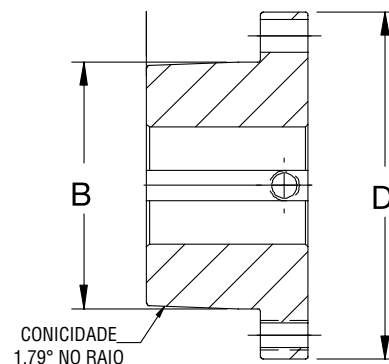
Buchas QD Curtas



Buchas JS



Buchas MS a WS



Furo em Polegadas

Bucha	Furos	Rasgo da Chaveta	Peso kg (aprox)
JS	2.438	.625 x .313	8.618
	2.938	.75 x .375	7.711
	3.438	.875 x .438	6.804
	3.5		6.804
	3.938	1 x .125	5.897
MS	4.438		4.536
	3.438	.875 x .438	17.237
	3.5		16.783
	3.938		15.422
	4.438	1 x .5	13.608
	4.938		11.793
NS	5.438	1.25 x .25	9.525
	5.5		9.072
	3.938	1 x .5	24.494
	4.438		22.226
	4.938	1.25 x .625	19.504
PS	5.438		17.237
	5.5	1.25 x .25	16.783
	5.938	1.5 x .25	14.061
	6		13.608
	4.938	1.25 x .625	34.473
	5.438		31.751
WS	5.938	1.5 x .75	28.123
	6		28.123
	6.438	1.5 x .25	24.948
	6.5		24.494
	6.938	1.75 x .125	21.319
WS	7		20.412
	5.438	1.25 x .625	69.853
	515/16		65.771
	6	1.5 x .75	65.317
	6.438		61.689
	6.5		61.235
	6.938		57.153
	7	1.75 x .75	56.699
	7.5		51.710
7.938		48.081	
8		47.627	
8.438	2 x .25	42.638	
8.5		42.184	



As buchas QD curtas da Martin são adequadas para serem usadas nos transportadores de correia onde os cubos curtos dos tambores do transportador requerem este tipo de bucha QD.

Dimensões

Bucha	Dimensões (Polegadas)						Parafusos Requeridos	Tamanho dos Opressores
	A	B	D	E	L	Diâmetro de Furação		
JS	1	5.148	7.25	2.38	3.38	6.25	.625 x 2.5 (3)	.625
MS	1.19	6.5	9	3.62	4.81	7.88	.75 x 3 (4)	.75
NS	1.5	70	10	4.5	6	8.5	.875 x 3.5 (4)	.75
PS	1.5	8.25	11.75	5	6.5	10	1 x 4 (4)	.875
WS	1.75	10.437	15	5.5	7.25	12.75	1.125 x 5 (4)	1

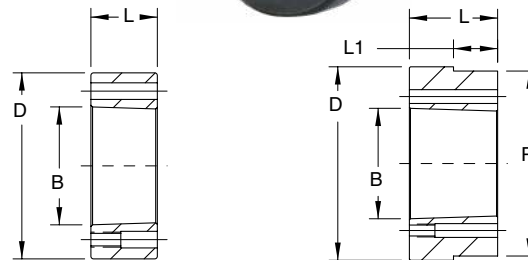
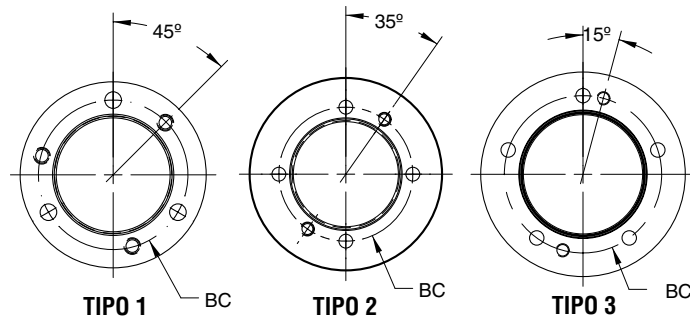
Cubos Soldáveis para Buchas QD



CUBOS SOLDÁVEIS TIPO QD

Os cubos soldáveis QD da Martin são adequados para diversas aplicações, entre elas, soldar-se aos sprockets de aço.

Os cubos soldáveis são fabricados em aço, com os furos e a conicidade das buchas QD.

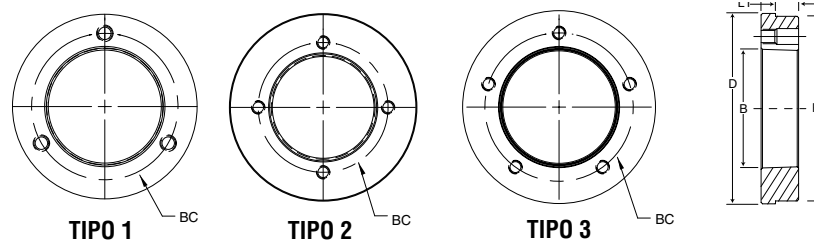


Número do Catálogo	Dimensões — Polegadas						Tipo do Furação	Peso (Kg)	Montagem
	D ★	L	B (nom)	P	L ₁	BC			
JA-A	2.25	.563	1.37	—	—	1-21/32	1	0.181	Padrão ou Reverso
SH-A	3	.813	1.87	—	—	2.25	1	0.454	
SDS-A	3.5	.75	2.18	—	—	2.688	1	0.544	
SK-A	4.375	1.25	2.81	—	—	3.313	1	1.361	
SF-A	5	1.25	3.12	—	—	3.875	1	1.814	
E-A	6.25	1.625	3.83	—	—	5	1	4.082	
F-A	7	2.5	4.44	—	—	5.625	1	7.257	Unicamente Padrão
J-A	7.75	3.188	5.14	—	—	6.25	1	10.206	
M-A	9.5	5.188	6.49	9.25	3.563	7.875	2	22.680	
N-A	10.5	6.25	6.99	10.25	4.5	8.5	2	34.019	
P-A	13	7.25	8.24	—	—	10	2	70.307	
W-A	15.5	9	10.43	—	—	12.75	2	136.078	
S-A	19.5	12	12.12	18.75	7.5	15	3	253.105	

★ Tolerância da Dimensão "D" ou Dimensão "P" quando aplicar. JA-A até J-A = (+.000-.002). M-A até S-A = (+.000-.003).

Cubos Soldáveis para QD Curtas

Os cubos soldáveis para QD curtas da Martin estão desenhados para serem utilizados em transportadores.



Número do Catálogo	Dimensões — Polegadas						Tipo de Furação	Peso (kg)	Montagem
	D ★	L	B (nom)	P	L ₁	BC			
SFS-A	5	1	3.12	4.75	.563	3.875	1	1.361	Montagem unicamente reversa
ES-A	6.25	1.125	3.83	6	.625	5	1	2.495	
FS-A	7	1.25	4.44	6.75	1.063	5.625	1	3.357	
JS-A	8.25	1.625	5.14	8	1	6.25	1	6.260	
MS-A	9.5	2.375	6.49	9.25	1.625	7.875	2	10.387	
NS-A	10.25	2.375	6.99	10	1.563	8.5	2	12.156	
PS-A	12.25	2.875	8.24	12	2	10	2	21.727	
WS-A	15.25	3.375	10.43	14.875	2.438	12.75	2	38.192	
SS-A	17.5	3.875	12.12	17	2.75	15	3	55.248	

★ Tolerância da Dimensão "P". SFS-A até MS-A = (+.000-.004). NS-A até PS-A = (+.000-.005). WS-A até SS-A = (+.000-.006).