

Martin

CFW **TAMBOR
CLEAN
FLIGHT™
WING**

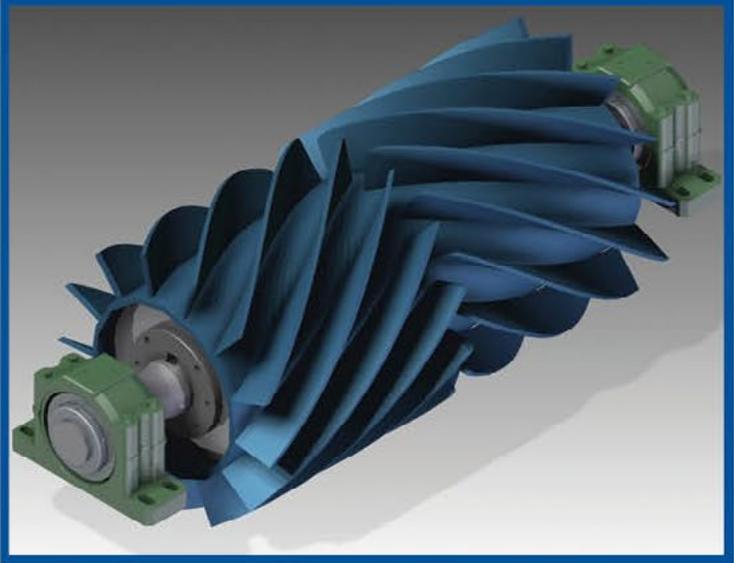




Tambor Clean Flight™ Wing (CFW).

- *Martin* atende a uma grande variedade de indústrias transportando diversos tipos de materiais a granel.
- A linha de tambores para transportadores de correia de *Martin* inclui tambores tradicionais, tipo Wing, eixos e tensores.
- Disponível para serem embarcados em montagens completas.
- Temos um grande inventário de tambores para transportador de correia em mais de 30 localizações na América.

A *Martin* é uma das fabricantes mais importantes de tambores para correia transportadora no ramo industrial.





Características de construção que difere o Tambor Clean Flight™ Wing:

- Cada hélice descansa perpendicularmente ao núcleo do tambor, resultando em um desenho muito mais forte.
- O tambor CFW está construído com materiais diferentes para suportar aplicações agressivas.
- Cada hélice tem soldagem contínua em ambos os lados no lugar da solda por pontos.
- A abertura espinha de peixe entre as hélices permite uma melhor saída do material.

Soldagem contínua



REDUÇÃO DE RUÍDO

Os usuários relatam uma redução nos decibéis de 12% a 22%, dependendo da velocidade e da largura da correia.

MENOS VIBRAÇÃO NA OPERAÇÃO

Tendo em vista que a correia está em constante contato com o diâmetro exterior do tambor CFW, não há batida da correia, como pode ser observado na operação dos tambores WING. A redução da vibração também se traduz em menos esforço na correia, no empalme e nos rolamentos.

MELHORA O POSICIONAMENTO DA CORREIA

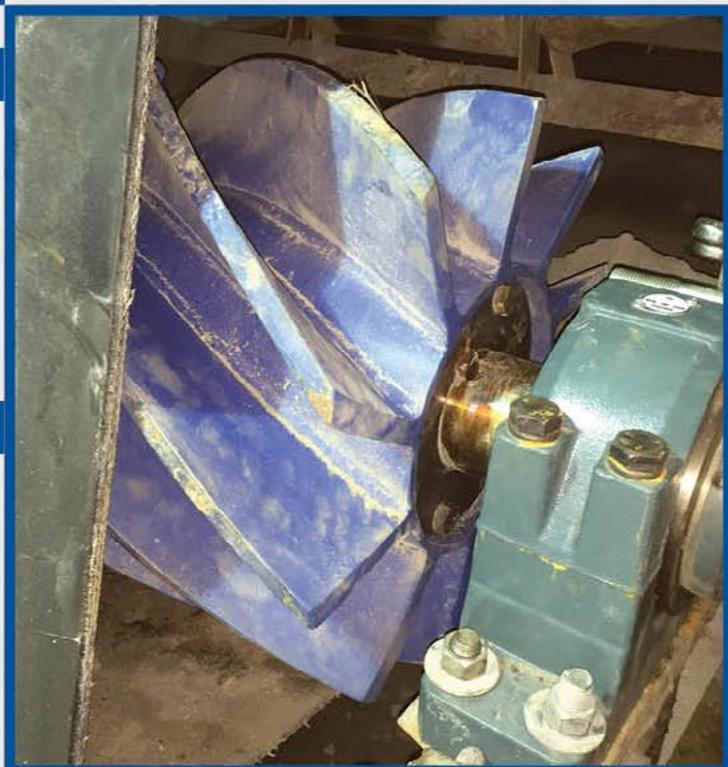
Cada hélice do tambor CFW está em contato com a correia num ângulo que contribui mecanicamente ao posicionamento da correia. A hélice do tambor CFW opera como um tambor de asas espirais tradicional ajudando ao posicionamento da correia. O tambor *Martin* CFW também se fabrica com face coroada.

OTIMIZADA A LIMPEZA DA CORREIA

Assim como reduz o ruído produzido pela vibração e melhora o posicionamento da correia, o tambor CFW também limpa a correia mais eficientemente enquanto está em operação, derramando os materiais para fora da superfície da correia na descarga. Além disso, a CFW opera com menos vibração na zona de limentação reduzindo os finos na zona de carga.

MELHORA A EXPULSÃO DE MATERIAIS

Os tambores tipo Wing tradicionais estão em contato com o material transportado em ângulo reto, enquanto que o tambor CFW “ara” o material fora da trajetória danina para as extremidades, onde cai para fora do tambor e do contato com a superfície da correia.



Todos os Tambores Clean Fligh™ Wing (CFW) usam o passo mais longo possível para cada diâmetro e largura da face



Serviço Padrão
Hélice 1/2", Anel 1/4", "Discos Laterais 3/8"

Serviço de Mineração
Hélice 3/4", Anel 3/8", Discos Laterais 1"



Serviço Pedreira
Hélice 1", Anel 1/2", Discos Laterais 1-1/4"

Nomenclatura

T-Bottom, Turbo Disc e Serviço de Engenharia

Exemplos	Plana e Coroadada	Padrão (S) Mineração (M) Pedreira (Q) Engenharia (E)	Clean Flight™ Wing (CF)		Diâmetro (3 dígitos)			Largura da Face (2 dígitos)		Buchas		
	C	S	C	F	1	6	0	3	2	X	3	0
	F	M	C	F	2	4	0	4	4	X	4	5
	C	Q	C	F	3	0	0	6	3	X	6	0

16.0" x 32"
24.0" x 44"
30.0" x 63"

XT30 = X30
XT45 = X45
XT60 = X60

Características Especiais



Opções de Montagem

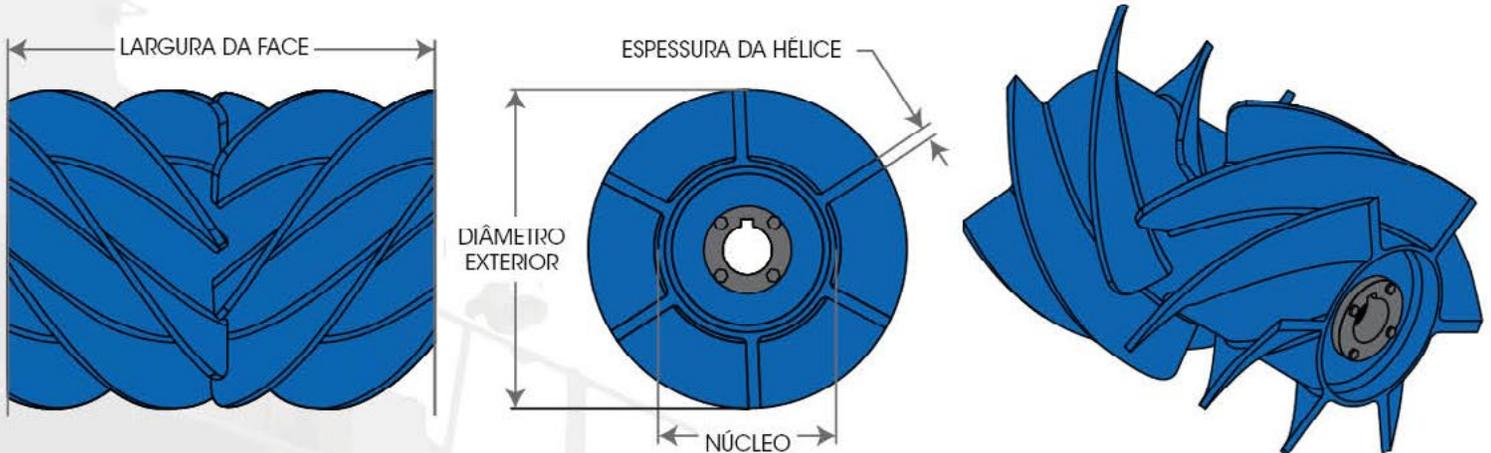
- Montagens de Rolamentos
- Montagens de Marcos Tensores
- Elementos de Fixação sem Chaveta

Opções de Buchas

- M-XT
- M-HE
- QD
- Taper
- Buchas sem Chaveta

Opções de Tambores

- Face Endurecida
- Pintura Epóxica
- Espaçamento Especial da Hélice
- Passo Especial



Informação Requerida do Tambor

Diâmetro Exterior: _____ Largura da Face: _____ Furo da Bucha: _____

Tamanho de Partícula do Material Transportador: _____

Localização no Transportador: _____

Aplicação: _____

Notas: _____

Dados Adicionais para Seleção:

Serviço: _____ Espessura da Hélice: _____ Diâmetro do Núcleo: _____

Material do Tambor: _____

Diâmetro do Eixo: _____ x Longitude Total: _____

Notas: _____

Potência (HP): _____ Velocidade da Correia: _____ Ângulo de Contato: _____

Tipo de Tensor (Mecânico ou de Gravidade/Automático): _____

Diâmetro dos Rolamentos: _____ Distância entre Centros de Rolamentos: _____

Largura da Correia: _____ PIW da Correia: _____

Martin

Procure a Filial *Martin* mais próxima



BRASIL

Arturo Nogueira, São Paulo

Rodovia SP 332, Km 154,5
Bairro Palmeiras
CEP 13160-000

Artur Nogueira. Caixa Postal 138
(19) 3877 9400



USA

Escritório Corporativos:
Arlington, TX.

Vendas e Manufaturas:
Albemarle, NC • Danielsville, PA • Ft. Worth, TX
Mansfield, TX • Montpelier, OH
Sacramento, CA • Scottsdale, GA

Só Manufaturas:
Boston, MA • Charlotte, NC • Chicago, IL • Denver, CO
Houston, TX • Kansas City, MO • Los Angeles, CA
Minneapolis, MN • Nashville, TN • Pittsburgh, PA
Portland, OR • Tampa, FL • Abilene, TX • Clarksville, TX
Dallas, TX • Paragould, AR

CANADÁ

Ayr, ON • Mississauga, ON
Edmonton, AB

CHINA

Shanghai • Tianjin
Changzhou • Chengdu
Fuzhou • Wuhan
Zhongshan

MÉXICO

Toluca • Monterrey
Guadalajara

martinsprocket.com

Distribuidor autorizado *Martin*